Table des matières	Page
Adfast Corp.	2
Qualité	3
Manuel d'utilisation des silicones Adfast	4-5
Processus de fabrication automatisée des scellants	6
Recherche et Développement	7-12
Composition chimique - Facteur de dégradation - Utilisation du bon produit - Type de silicone	8
Propriétés importantes - Adseal Construction série 4580 - Adseal Structural 4940	9
Vitrage de protection - Tests ASTM	10
Conception des scellants	11-12
Scellants	13-24
Les rôles principaux de nos scellants	13
Scellants une ou deux parties. Propriétés et performances	14
Vitesse de vulcanisation vis-à-vis de nos compétiteurs. Adhérence	15
Force en tension (psi)	16
Joint de mouvement. Force de compression	17
Critères de sélection d'un scellant une/deux parties. Scellant pour les autoroutes	18
Charte de sélection de nos scellants / référence croisée	19
Résistance aux intempéries. Temps de vulcanisation de nos scellants	20
Préparation de surface. Emballage. Application et séchage	21
Manipulation et stockage	22
Adhérence	23
Conceptions des joints	24
Adfoam Series	25-26
Adseal vs la compétition	27
Projets réalisés par le Silicone Adfast	28
Fiches techniques	29-52
Certification LEED	55-58

ADFAST CORP.

1980 - Promeco

Ouverture des centres de distribution (1986 - 2003)

1986 - Adfast Corp.
- Rivets Illimités (Montréal et Toronto)
- Adhésifs Adchem (Montréal et Toronto)
- Robots Machineries

1993 Dutab distribution au détail (Cox)

1998 $1 Million d'investissement pour la production Silicone

2003 Certification Six Sigma
- 2 Black Belt
- 15 Green Belt

Montréal
Québec
Toronto
Winnipeg
Calgary
Vancouver
Miami
Ohio
St-Louis

2005

2 Million d'investissement pour la production Uréthane

2009

AFI (All For 1)
- Consolidation des entités sous un seul nom "ADFAST"
- Investissement en informatique 1.2 Million
- ERP
- Centre d'appel - IP Phone
- Nouvelle infrastructure

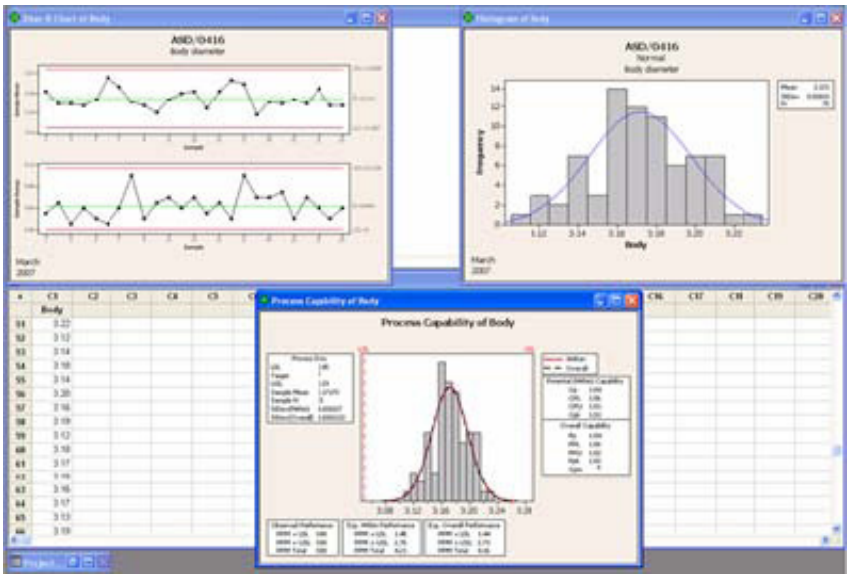
2010-2011
- 11 actionnaires (4 Dandurand et 7 employés)
- 100 employés
- ISO 9001-2008
- Réseaux de distribution au Canada et aux États Unis
- Vente internationale (ISA: International Sales Adfast)
- GYM
- Santé et Sécurité
- Investissement en recherche et développement
  - Nouveaux produits
  - Technologie
  - Couleurs

2012
- Recherche et Développement Systèmes de revêtement de planchers et toitures
- Laboratoire indépendant ASTM
- 2013
- Nouvelle ligne de production silicone haute vitesse

QUALITÉ

SIX SIGMA

Adfast a adopté Six Sigma, une approche systématique de réduction des variations dans les processus comme philosophie d'affaire. Notre processus de prise de décisions est basé sur des évidences statistiques et notre programme d'amélioration inclut l'utilisation des outils Six Sigma. Notre objectif ultime : la satisfaction de nos clients, actionnaires et employés par la rencontre des objectifs d'amélioration continue.



ASSURANCE QUALITÉ

Le système de gestion de la qualité chez Adfast adopte une approche basée sur l'amélioration des processus. Certifiée ISO 9001, notre objectif est la certification ISO/TS 16949. Notre politique qualité est d'identifier et excéder les attentes de nos clients en leur fournissant les meilleures technologies d'assemblage et un support technique sans reproche. Grâce à l'implication de tous nos employés, notre programme d'amélioration continue nous permet d'être un meilleur fournisseur pour nos clients, plus profitable pour nos actionnaires et meilleur employeur.

CONTROLE PDE PROCÉDÉ PAR STATISTIQUE

L'efficacité de nos processus de production est mesurée à l'aide des outils statistiques appelés cartes. Avec ces cartes, nous pouvons éliminer les causes des variations et prédire leur impact sur nos processus. Une analyse statistique complète est continuellement effectuée pour assurer que nos processus sont sous contrôle.

APQP - PPAP

Nous demandons à nos clients d'approuver nos produits en utilisant un processus rigoureux nommé PPAP, une méthode standard développée par Ford, GM et Chrysler pour la validation des produits et de leurs processus de production. PPAP couvre tous les aspects tels les "Flow charts", capacité de production, conception, inspection, système de mesure et analyse statistique, contrôle de processus, certification, etc.

MANUEL D'UTILISATION DES SILICONES ADFAST

Ce manuel indique les procédures à suivre lors de l'installation des produits de calfeutrage à base de silicones ADFAST. Ce manuel comporte un certain nombre de recommandations générales permettant d'assurer un bon niveau de qualité et de performance à long terme des scellants. Pour des cas particuliers non décrits dans ce manuel, nous recommandons de contacter le service technique d'Adfast qui pourra répondre à vos questions. Nous recommandons la tenue de test d'adhérence pour tout substrat n'ayant pas déjà été testé par nos services techniques.

PRÉPARATION DES SURFACES

La bonne préparation des surfaces d'application du calfeutrant est primordiale pour obtenir une bonne performance à long terme en terme de résistance structurale ou d'étanchéité. Le non respect de ces recommandations dans l'application des produits peut rendre invalide la garantie d'ADFAST.

ÉTAPE DU TRAVAIL

Nettoyage

Les surfaces devant recevoir le joint doivent être propres, exemptes d'huile, graisse, poussière ou autres contaminants ; elles doivent être sèches, exemptes de givre.

Les surfaces peuvent être nettoyées avec de l'alcool isopropylique 99.9%.

Lors de travaux de re-calfeutrage, l'ancien calfeutrage doit être enlevé complètement jusqu'au substrat d'origine avec grattoir, ciseau, ponçage abrasion, jet de sable ou tout autre moyen mécanique adéquat. Suite au nettoyage, le substrat doit être propre et exempt d'oxydation.

La méthode des deux chiffons permet de retirer la saleté et le solvant. Les chiffons doivent être propres et secs, et ne pas perdre de particules lors du frottement. Un premier chiffon enduit de nettoyant est passé énergiquement sur les surfaces qui sont immédiatement essuyées avant évaporation du solvant, avec un chiffon propre.

Le nettoyant doit être contenu dans un récipient hermétique de type compressible avec une buse. Ne pas tremper le chiffon dans le contenant.

Appliquer le calfeutrage rapidement suite au nettoyage et à l'apprêtage.

MANUEL D'UTILISATION DES SILICONES ADFAST

Apprêt

Dans certains cas, l'application d'un apprêt peut être requise, selon le substrat et les essais d'adhésion le concernant.

L'apprêt doit être appliqué après nettoyage complet des surfaces. L'apprêt doit être appliqué seulement sur les surfaces devant recevoir le scellement. L'utilisation d'un ruban à masquer est recommandée pour protéger les surfaces adjacentes. L'apprêt peut être appliqué au chiffon sur les surfaces lisses ou au pinceau propre sur les surfaces rugueuses. L'apprêt doit être appliqué en mince couche sous peine de nuire à l'adhésion. Laisser sécher complètement l'apprêt avant d'appliquer le scellant. Le scellant doit être appliqué dans les heures qui suivent l'application de l'apprêt. Si le scellant doit être appliqué le lendemain, protéger l'apprêt des intempéries ou l'enlever et le réinstaller le lendemain.

Généralités sur l'application du scellant

Une fois les surfaces du substrat nettoyées et apprêtées (si requis), procéder sans tarder avec l'application du scellant. Selon la nature du joint, masquer les surfaces adjacentes à l'aide d'un ruban masquant. Le scellant doit être appliqué en continu à l'aide d'un pistolet ou d'une pompe. L'outil doit être propre et ne pas contenir d'autre scellant que celui appliqué. Le scellant doit bien remplir la cavité du joint sans faire de bulles. Une fois la cavité remplie, façonner le joint avant que ne se forme la pellicule de surface. Utiliser une spatule pour comprimer légèrement et lisser le joint. L'emploi d'une spatule trempée dans l'eau savonneuse peut se faire s'il n'y a pas de contre indication des services techniques d'ADFAST. Le ruban masquant doit être enlevé dans les 15 à 20 minutes suivant le façonnage du joint.

Application du scellant pour vitrage structural

Toutes les procédures décrites plus haut sont à suivre. Le verre doit être fermement maintenu dans son cadre au moyen d'attaches temporaires lorsqu'il est positionné verticalement. Le verre doit être appuyé de façon continue sur le cadre via un ruban de silicone pré-moulé. Le silicone de structure doit remplir complètement la cavité du joint pour fournir la résistance voulue. Les cadres ne doivent pas être soumis à des vibrations ou des mouvements pendant la vulcanisation du scellant. Les cadres ne peuvent être déplacés ou mis verticalement qu'après le plein mûrissement du silicone, pour cela se renseigner auprès d'ADFAST selon les types de scellants utilisés.

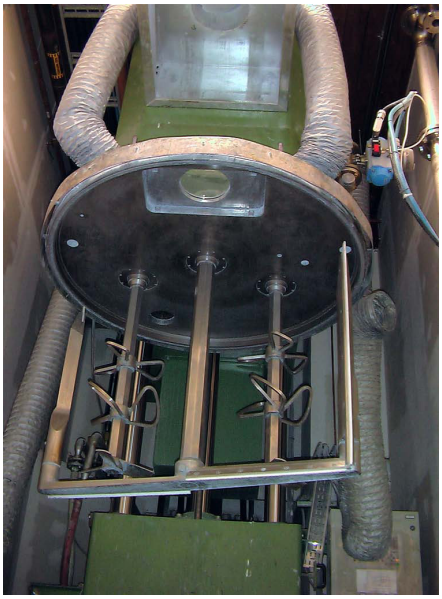
Une fois la vulcanisation du silicone structural terminée, les attaches temporaires peuvent être enlevées afin d'installer le silicone d'étanchéité entre les unités de verres adjacentes.

PROCESSUS DE FABRICATION AUTOMATISÉE DES SCELLANTS

Réception des matières premières en vrac

Système automatique de transfert

Polymérisation



Unité de mélange

RECHERCHE ET DÉVELOPPEMENT

Équipe chimique R&D

Pré-production à basse échelle

Notre équipe d'ingénieurs chimistes travaille sur le développement de nouvelles technologies de scellants, adhésifs et enduits de protection.

À leur crédit, notre gamme de scellants silicones, polyuréthanes, MS et Spur est reconnue comme étant supérieure aux produits de nos compétiteurs dans les industries que nous servons.

RECHERCHE ET DÉVELOPPEMENT

- Composition chimique
- Le facteur de dégradation
- Utilisation du bon produit
- Type de silicone
- Propriétés importantes
- Adseal Construction série 4580
- Adseal Structural série 4940
- Vitrage de protection
- Tests ASTM
- Conception et installation des scellants

Composition chimique : 2 grandes catégories

Composition organique (C-C-O-C-) :

- Polyuréthane
- Acrylique

Composition inorganique :

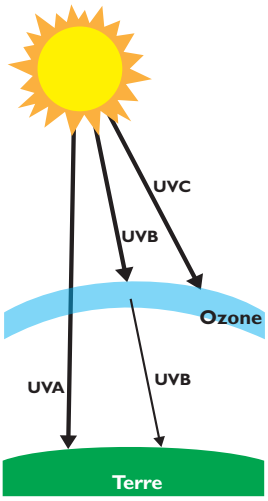
- Silicone (-Si-O-Si-O-)

Le facteur de dégradation

La lumière (Ultraviolets) est la cause principale

Conséquences :

- Dégradation des liaisons C-O et C-C
- Liaison Si-O reste intacte



Utilisation du bon produit

Permet d'éviter :

- Fissures
- Durcissement
- Perte de performance
- Décoloration
- Pelage (perte d'adhérence)

Type de silicone

Silicone neutre	Silicone acétoxy
Aucune odeur	Odeur de vinaigre
Application pour calfeutrage résidentiel, commercial, structural et non structural	Application pour les salles de bain, cuisine (résistance aux champignons et bactéries)
50% d'élasticité	25% d'élasticité
Durée de vie : 50 ans	Durée de vie : 25 ans
Adhère au PVC	N'adhère pas au PVC

RECHERCHE ET DÉVELOPPEMENT

Propriétés importantes

Adhérence

- Grande variété de matériaux

Temps de vie

- 12 mois si entreposé à une température entre 15 et 25°C

Capacités de mouvements

- Déterminées par les ASTM

Mesure d'élasticité (module)

- Haut module (basse élasticité) tel que notre Adseal Structural série 4940
- Bas module (joints de mouvements plus élevés – haute élasticité) tel que notre Adseal Construction série 4580

Adseal Construction série 4580

- Scellant à 1 partie qui vulcanise au contact de l'humidité
- Ne s'affaisse pas
- Aucune odeur
- Très bonne adhérence sur : verre, plusieurs types de bois, céramique, mortier, ciment, brique, pierre, alliages métalliques et PVC

Application

- Calfeutrage non structural

Adseal Structural série 4940

- Scellant à 1 partie qui vulcanise au contact de l'humidité
- Ne s'affaisse pas
- Aucune odeur

Applications

- Fabrication de murs rideaux
- Fabrication de panneaux renforcés
- Vitrage structural

Critères

- Adhère au verre et à la structure
- Permet aux charges de vent d'être transférées à la structure
- Doit être fort et flexible pour permettre des mouvements
- Avoir une bonne durée de vie

RECHERCHE ET DÉVELOPPEMENT

Vitrage de protection

Nouvelle exigence d'utilisation de fenêtres résistantes à des débris provenant d'ouragans

Solution

Utilisation de fenêtres qui emploient du verre laminé et un scellant silicone structural pour ancrer le verre laminé dans le cadrage.

Tests ASTM (par le CRIQ pour Adfast)

ASTM	Adseal structural 4940	Compétiteur
Écoulement, affaissement ou pli (ASTM C-639)	4h à 3°C : 0 % 4h à 50°C : 0 %	2.54 mm (0.1")
Dureté Shore A (ASTM D-2240)	37	35
Résistance au pelage (ASTM C-794)	34 lb/po	32 lb/po
Aptitude au mouvement (ASTM 719)	± 50 %	± 50 %
Pouvoir tachant, marbre, brique, béton, granite, calcaire (ASTM C-1248)	Aucun	Aucun

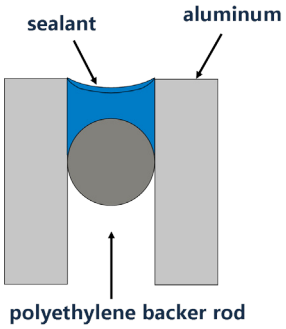
Force de traction (ASTM C-1135)		
À 25% d'élongation	88 psi	45 psi
À 50% d'élongation	105 psi	60 psi
Tension de rupture	168 psi	78 psi
Élongation de rupture	200 %	153 %

Vieillissement (ASTM G-53 suivi de ASTM C-1135)		
À 25% d'élongation	70 psi	35 psi
À 50% d'élongation	80 psi	50 psi
Tension de rupture	91 psi	93 psi
Élongation de rupture	159 %	114 %

RECHERCHE ET DÉVELOPPEMENT

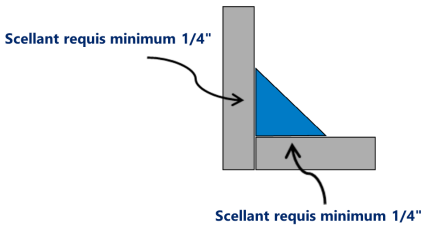
Conception de joints contre les intempéries

- Faire un joint en sablier pour un meilleur résultat
- Rapport 2:1 largeur-profondeur
- Utiliser un rondin de mousse polyéthylène pour éviter le collage sur 3 surfaces



Joints à angles

- Surfaces perpendiculaires
- Contact minimal de ¼"



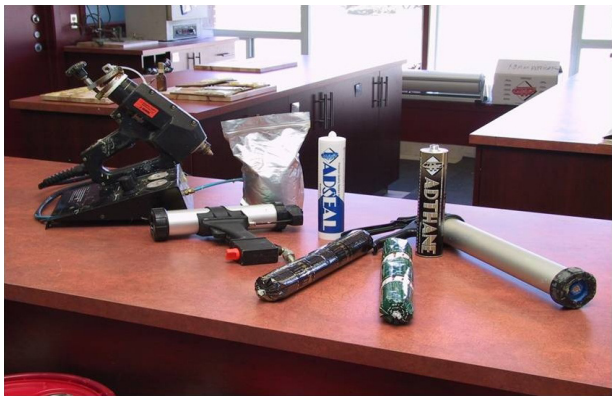
Installation du scellant

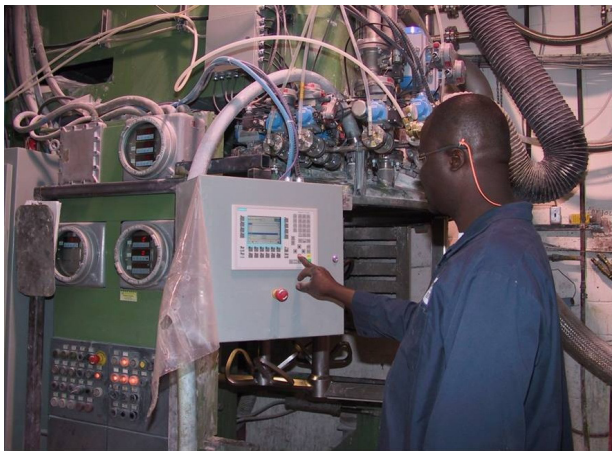
- Nettoyer et sécher les substrats.
- Appliquer un apprêt (si nécessaire)
- Installer le rondin de mousse polyéthylène (si nécessaire)
- Le fond de joint (rondin de mousse polyéthylène) doit être 25% plus large que le joint
- Installer le scellant
- Utiliser un outil approprié pour la finition du scellant
- Faire un test d'adhérence

PRODUCTION SILICONE

Fabrication par lot dans un vaisseau de 1300L

- Cartouches 304ml / 850 ml
- Saucisses 400ml / 600ml
- Chaudières 20L
- Barils 205L
- Productions contrôlées par opérateurs à partir d'un écran (HMI)
- Formulations et procédures de production sauvegardées



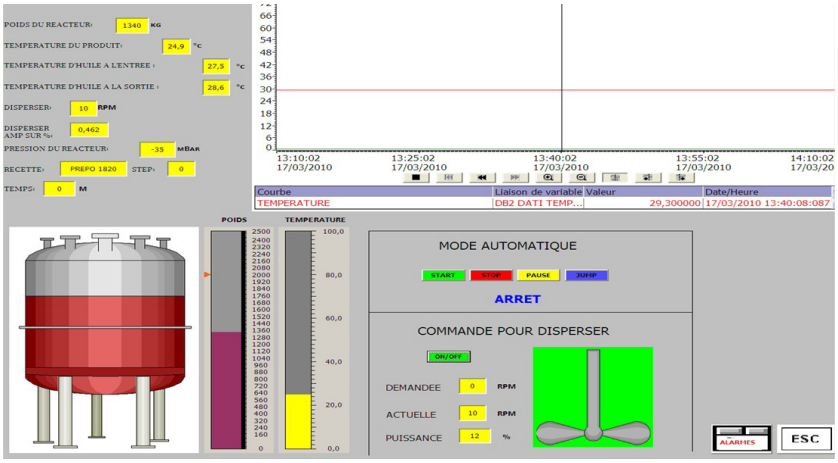


RECHERCHE ET DÉVELOPPEMENT

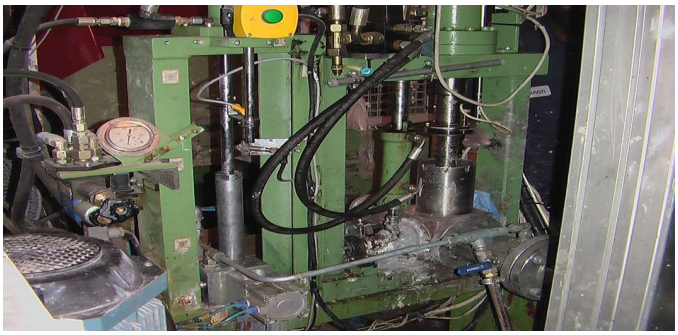
Fabrication par lot dans un vaisseau de 1300L

- Pompage automatique des matières premières
- Entreposage des matières premières en réservoirs de 300L à 20,000L
- Gestion (JIT) « Juste à temps » pour réduire les coûts encourus par l'inventaire des matières premières et produits finis

- Équipements et productions surveillés à distance à partir d'ordinateurs portables
- Alarmes envoyées à l'équipe R&D lors d'une variation anormale de la température / niveaux d'huile ou matières premières



- Emballage en deux composantes
- Agent d'adhérence ajouté dans la cartouche et non dans le vaisseau
- Facilite le nettoyage
- Réduit le risque de solidification dans le vaisseau
- Possibilité de fabriquer plus d'une couleur avec une seule pâte
- Augmentation de la productivité



SCELLANTS

Le rôle principal de nos scellants est de remplir un espace et empêcher l'air, l'eau et les autres éléments de l'environnement de pénétrer ou de sortir tout en permettant un mouvement limité des matériaux. Nous fournissons une gamme complète de scellants utilisés dans les applications industrielles, commerciales et résidentielles. Nos scellants incluent les silicones, thermoplastiques, butyles, et les dernières technologies des MS et types de polymères hybrides. Nous rencontrons les normes de construction et développons des formulations qui rencontrent les besoins particuliers des utilisateurs.

Adfast Corp. fournit les industries telles la construction, l'automobile, le transport, l'aérospatiale et un grand nombre de marchés industriels. Les avantages principaux des scellants premium provenant d'Adfast Corp. tels le 4550, le Adbond 1500, le Adthane 1800SF et plusieurs autres de nos formulations sont leur résistance aux intempéries, leur longévité ainsi que leur résistance aux variations extrêmes de températures.

Les rôles principaux de nos scellants

Nos scellants sont généralement utilisés comme barrière ou une façon de protéger, d'exclure la poussière, la saleté, l'humidité, les matières chimiques ou de contenir des liquides ou gaz. Ils sont également utilisés comme couche de protection d'une surface. Ils peuvent éliminer le bruit et la vibration (ex. notre Adcoustik), améliorer l'apparence ou devenir un agent d'adhésion. Nos scellants peuvent être également utilisés comme isolant électrique ou thermique et barrière contre le feu et utiliser pour rendre l'assemblage plus flexible ou sceller les filetages. Les scellants Adfast peuvent remplir une ou plusieurs de ces fonctions à la fois.

Quelque soit l'application, tous nos scellants vendus sous les marques de commerce Adsil, Adseal, Adthane, Adbond et Adcoustik remplissent les trois fonctions suivantes :

- Ils remplissent un espace entre deux ou plusieurs surfaces
- Ils forment une barrière par les propriétés physiques du scellant lui-même et leur adhésion à la surface
- Ils maintiennent les propriétés de scellage pour la durée de vie anticipée, pour les applications et l'environnement auxquels ils seront exposés

Contrairement à nos produits adhésifs, il n'y a pas d'alternative au processus de scellage. La simplicité et la fiabilité qu'offrent nos scellants font d'eux, un choix évident pour ces applications.

SCELLANTS

Scellants une ou deux parties

Les scellants comme notre Adseal 4590 sont du type deux parties, la composante de base et l'activateur. La composante de base est mélangée avec l'activateur pour une période déterminée avant l'application. Notre Adseal 4590 est disponible en barils, chaudières et cartouches doubles. Aucun équipement spécial n'est nécessaire pour l'application des scellants une partie mais les scellants deux parties requièrent l'utilisation de fusils applicateurs spécialement conçus pour les cartouches doubles ou pour les plus gros volumes, les pompes dotées de mixeurs à ratio fixe ou variable.

Propriétés et performance

Les propriétés mécaniques importantes de nos scellants incluent l'élongation, la compression, la force en tension, le module d'élasticité, la résistance au déchirement et à la fatigue. Selon la nature de l'application, un scellant peut être soumis à des tensions faibles ou élevées. Le scellant doit avoir les propriétés mécaniques suffisantes pour maintenir son adhésion à la surface durant la période de vie déterminée pour l'application ainsi que maintenir l'intégrité du scellage. Les mouvements des matériaux peuvent être considérables et nécessitent une capacité suffisante d'expansion et de rétraction du scellant sans perdre l'adhésion à la surface. Nos scellants silicones Adseal sont conçus spécialement pour les élongations supérieures des joints. Définir la capacité de mouvement est un processus complexe. Les rythmes de changement de températures et les configurations des joints influencent les résultats.

Dans certaines applications, la résistance à la force peut être plus importante que l'élasticité. Dans ces conditions notre Adseal structural 4940 devient un choix idéal. Les applications à faible résistance ou spécifiquement à bas modulus utilisent souvent des matériaux fragiles. Les produits à haute résistance à la tension sont principalement utilisés pour éliminer les décollages cohésifs dans des applications dont les forces sont élevées évitant de les transférer à la surface, comme dans le cas des produits adhésifs.

Le modulus peut parfois prédire les propriétés d'expansion et de compression du scelllant. En général, un scellant avec un modulus bas ou moyen comme notre Adseal 4600 peut prendre un mouvement important sans générer une tension au corps du scellant ou à la surface du matériel. Les scellants de haute performance comme notre Adseal 4600 ont une capacité d'élongation supérieure à celle généralement requise dans les applications. Dans les faits, les joints conçus pour les mouvements d'expansion/compression de 25% doivent souvent faire face à des mouvements de 50% et plus. Les scellants avec des coéfficients d'expansion/compression apportent une sécurité additionnelle. Un changement des propriétés d'élasticité ou de la dureté durant le vieillissement du scellant est une indication que la vulcanisation ou que la dégradation du scellant est amorcée. Nos scellants Adsil qui sont du type acétoxy ont un coefficient d'expansion/rétraction de 25% comparativement à 50% pour nos scellants Adseal du type neutre.

SCELLANTS

Vitesse de vulcanisation vis-à-vis de nos compétiteurs

La force et la vitesse de vulcanisation de nos scellants sont supérieures à nos compétiteurs. La vitesse de vulcanisation est également importante pour le rythme de production. Les tableaux de la page suivante présentent les résultats des essais effectués par le Centre de Recherche Industriel du Québec et démontrent clairement les performances supérieures de nos scellants à différents niveaux d'humidité. Les fabricants industriels doivent ajuster leur rythme de production lorsqu'ils utilisent des scellants durant les jours humides ou plus secs. Nos scellants sont conçus pour bien performer dans des conditions variables.

Adhérence

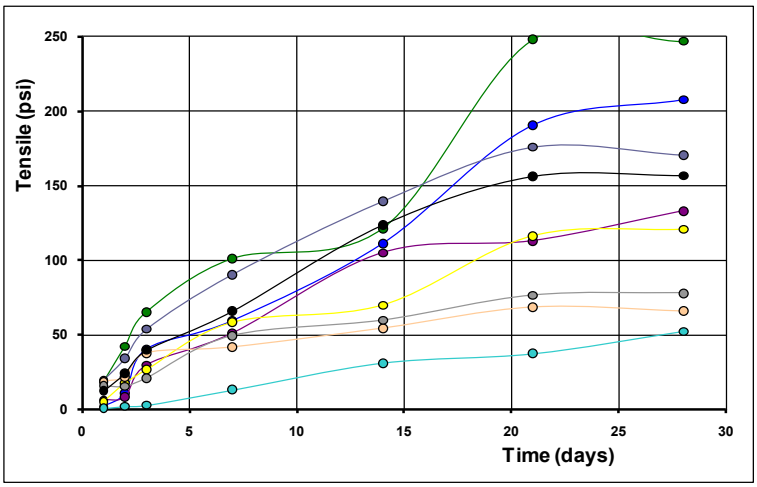
L'adhésion est également un facteur important dans l'évaluation de la performance d'un scellant. L'adhésion est principalement affectée par l'interaction physique et chimique entre le scellant et la surface sur laquelle il est appliqué. Pour certains joints où les mouvements sont supérieurs, une force d'adhésion n'est peut-être pas désirée. Dans ces situations, la force d'adhésion doit être supérieure à la force en tension du scellant et dans les cas extrêmes, le scellant peut déchirer durant l'expansion ou la rétraction. Il est possible que le scellant ne doive pas coller à toutes les surfaces et l'utilisation d'un briseur d'adhésion ou d'un matériel de relâche inséré au fond du joint sera nécessaire.

Les conditions qui influencent l'adhésion de nos scellants incluent l'exposition à l'eau, les températures extrêmes, les conditions de mouvement et la propreté des surfaces. Le conditionnement des surfaces ou l'application d'apprêts sont nécessaires pour rendre une surface compatible avec un scellant.

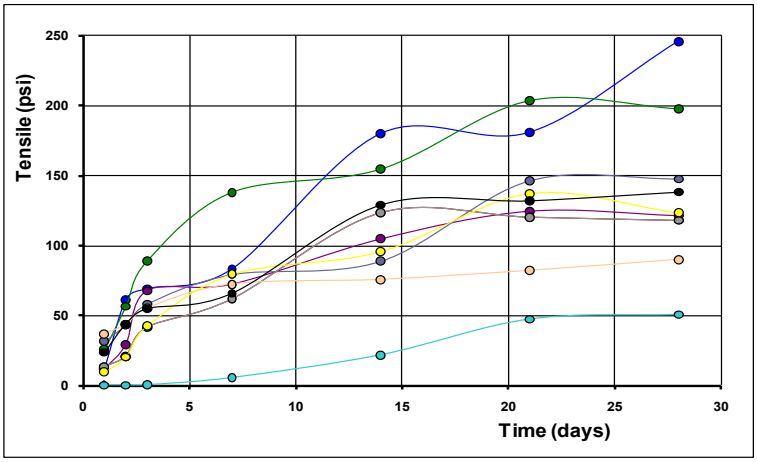
SCELLANTS

Force en cisaillement (psi)

SCELLANT	22°C à 30%HR						
	1j	2j	3j	7j	14j	21j	28j
ADBOND 1509	2	11	40	59	111	191	208
ADTHANE SF-1800	6	8	30	51	105	113	133
ADSEAL 1921	18	42	65	101	121	248	247
ADSEAL 4935	12	24	40	66	124	156	157
ADSEAL 4940	20	34	54	91	140	176	171
SILICONE 1795	1	2	3	13	31	37	52
URETHANE A100T	5	17	27	58	70	116	121
URETHANE 1221	19	22	38	42	55	69	66
URETHANE 1252	16	16	21	49	60	76	78



SCELLANT	22°C à 60%HR						
	1j	2j	3j	7j	14j	21j	28j
ADBOND 1509	12	61	69	83	180	181	246
ADTHANE SF-1800	12	29	68	72	105	125	122
ADSEAL 1921	26	57	89	138	155	204	198
ADSEAL 4935	24	44	55	66	129	132	138
ADSEAL 4940	32	43	58	79	89	146	148
SILICONE 1795	0	0	0	6	22	47	51
URETHANE A100T	10	20	43	80	96	137	123
URETHANE 1221	37	43	55	72	76	82	90
URETHANE 1252	13	21	42	62	124	120	118



SCELLANTS

Joint de mouvement, expansion et rétraction

Joint statique (aucun mouvement) – joints qui sont fixés mécaniquement pour éliminer les mouvements généralement définis à moins de 7.5% de la largeur du joint

Joint d'expansion (sujet à des mouvements cycliques) – joints où la forme et la dimension du scellant change drastiquement lors des mouvements.

Dans le cas des joints d'expansion

Exemple A: joint d'une largeur de 2.5cm (1"), scellé à l'aide d'un scellant avec un coefficient d'expansion et de rétraction de ±25 %. Le scellant peut tolérer un mouvement maximum de ±0.6 cm (¼") pour un mouvement total de 1.2cm (½"). Les températures et autres conditions peuvent affecter le % de mouvement du joint. Soyez prudent dans la sélection du bon scellant pour votre application. Nous suggérons notre Adsil 4800 pour cette application.

Exemple B: joint d'une largeur de 2.5cm (1"), scellé à l'aide d'un scellant avec un coefficient d'expansion et de rétraction de ±50 %. Le scellant peut tolérer un mouvement maximum de ±1.2cm (1/2") pour un mouvement total de 2.5cm (1"). Les températures et autres conditions peuvent affecter le % de mouvement du joint. Soyez prudent dans la sélection du bon scellant pour votre application. Nous suggérons notre Adseal Construction série 4580 pour cette application.

Force de compression

L'expansion et la rétraction des joints dans les applications de la construction comme les planchers en ciment se produit également lorsque des matériaux avec différents coéfficients d'expansion / rétraction sont collés ensemble et soumis à des changements drastiques de températures. Pour une fenêtre de verre collée à un cadre de métal, le joint requiert un scellant avec des propriétés suffisantes d'élongation pour permettre les mouvements lors des variations des températures.

La force de compression est le maximum de force de compression qu'un scellant peut subir sans briser ou s'extraire de façon excessive du joint.

Le point maximum de compression est le stage avant que le scellant perde sa capacité de retourner à la dimension originale après avoir été compressé.

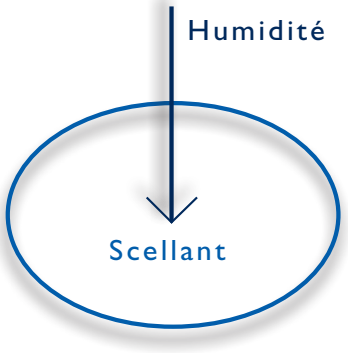
Les forces en compression doivent être évitées pour les joints d'expansion. La relaxation des forces de compression est une condition importante pour permettre les mouvements causés par l'expansion et la rétraction des joints. Les scellants dont le module est très bas n'ont pas nécessairement une bonne résistance à l'abrasion et l'usure mécanique.

Notre scellant Adseal 4600 regroupe les avantages d'avoir un modulus suffisamment bas pour prendre les mouvements extrêmes mais ayant la résistance nécessaire à l'usure mécanique et l'abrasion. Notre Adseal 4600 est un choix idéal pour les joints d'expansion et la réparation des fissures des pistes d'atterrissage des aéroports.

SCELLANTS

Les critères de sélection d'un scellant une ou deux parties

Pour les joints de plus de 13mm (½") de largeur et de profondeur, les scellants une partie sont déconseillés. Un scellant deux parties vulcanise dans les joints de plus de 13 mm (½"). Pour qu'un scellant une partie vulcanise, l'humidité doit pénétrer le corps du scellant mais lors de la formation de la peau, la pénétration des molécules d'eau se fait plus difficilement. Les scellants deux parties réagissent à l'aide d'un catalyseur et le temps de réaction est principalement contrôlé par le pourcentage de catalyseur mélangé avec la partie de base.



Tel qu'illustré sur le dessin, les scellants qui vulcanisent à l'aide de l'humidité comme le Adseal 4600, Adsil 4800, Adthane 1800, etc., ne doivent pas être utilisés pour les joints nécessitant un cordon de scellant excédant 13mm (½") de diamètre. Le scellant silicone deux parties 4590 A/B est le choix idéal pour les joints de plus grandes dimensions.

Scellant pour les autoroutes

Notre scellant silicone neutre Adseal 4600SL à bas modulus peut subir un expansion de 100% et récupérer d'une compression de 50% de la largeur du joint original. Ce scellant auto-nivelant est la meilleure option pour les joints des autoroutes, des pistes d'atterrissage et des ponts où se produisent des mouvements importants. Le Adseal 4600SL a une adhésion supérieure aux surfaces bitumineuses et au béton.

Notre scellant silicone une partie vulcanise à la température de la pièce et peut être appliqué directement de notre cartouche 800mL utilisant un fusil applicateur manuel ou pneumatique ou une pompe pour les barils de 200 litres. Le Adseal 4600SL a une résistance supérieure aux intempéries, n'est pas affecté par les rayons UV, résiste à la pluie, au gel, à l'ozone et aux températures extrêmes. Notre Adseal 4600SL forme une peau dans les 30 à 45 minutes suivant l'application dépendamment de la température et de l'humidité ambiante. Les routes peuvent être réouvertes aussitôt l'application du scellant terminée.

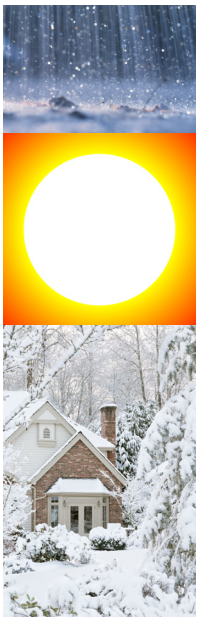
SCELLANTS

APPLICATIONS POUR LES PRODUITS ADFAST

Applications	Produits Adfast
Assemblage de murs rideaux structuraux et panneaux architecturaux.	**Adseal Structural série 4940** • Silicone neutre • Disponible en noir, aluminium anodisé et blanc • Ne peut être peint
Joints intérieurs et extérieurs de fenestration, murs rideaux et revêtements Scellement de tampon de coin (mur rideau) Joints de feuillure pour unités scellées Joints d'expansion. Fabrication de portes et fenêtres Ventilation	**Adseal Construction série 4580** • Silicone neutre • Disponible en 300 couleurs • Ne peut être peint
Joints de salle alimentaire et salle blanche Fabrication de portes et fenêtres Joints de feuillure pour unités scellées Ventilation Collage de miroir	**Adseal série 4550** • Silicone neutre • Non corrosif • Accréditation ACIA • Ne peut être peint
Scellant pour douche et salle de bain antifongique	**Xtrasil série 4710** • Silicone acetoxy • Ne peut être peint
Collage de miroir Collage de verre Joint de salle alimentaire	**Adsil série 4800** • Silicone acetoxy • Accréditation ACIA • Ne peut être peint
Joint intérieur devant être peint	**Adcryl série 1090** • Scellant latex acrylique
Joint intérieur et extérieur de portes, fenêtres Joints de revêtements Joints de béton Joints d'expansion	**Adbond série 1920** • Scellant hybride • Peut être peint

SCELLANTS

Résistance aux intempéries



Pour la sélection du bon scellant, nous devons établir l'environnement auquel il sera exposé.

Sous le soleil de l'Arizona ou les températures nordiques de l'Alaska ou le climat humide des régions tropicales, seulement quelques scellants pourront résister à tous ces environnements pour de longues périodes.

Les polyuréthanes ont une faible résistance aux rayons UV, les scellants ayant une dureté élevée n'auront pas un coefficient d'expansion/rétraction suffisamment élevé pour permettre les mouvements créés lors des changements de températures ou de résister aux impacts durant les gels.

Le niveau de résistance à l'eau est requis ? Est-ce que l'application est au dessus ou sous la ligne d'eau ou exposé à la pluie pour de courtes périodes ?

Toutes ces questions et plus seront très importantes dans la sélection du bon scellant pour votre application. Par contre, nos scellants comme le Adseal Construction série 4580 et le Adseal Structural série 4940 regroupent les critères de performance les plus importants ayant une résistance extrême aux UV, à l'eau, au gel et aux produits chimiques.

Temps de vulcanisation de nos scellants

Nos scellants qui vulcanisent à l'aide de l'humidité sont les plus rapides des scellants du type "une partie". Les produits à base de solvant et au latex formeront un caoutchouc ou un plastique mou très lentement car ils doivent évaporer leurs solvants ou l'eau avant de débuter leur réticulation, un processus qui est très lent. La température et le niveau d'humidité idéaux durant l'application des produits qui réagissent à l'humidité est de 25°C et 50% d'humidité relative.

Silicone vs polyuréthane * (ASTM-C679 / sec au toucher)	
Adseal Construction série 4580	25 minutes
Polyuréthane Dyméric 240	3 à 4 heures
Polyuréthane Dymonic	18 heures
Polyuréthane Sikaflex 1A	3 heures
Polyuréthane Sonolastic NP1	maximum 72 heures

* Données basées sur les fiches techniques web des fabriquants.

SCELLANTS

Préparation de surface

Adseal Structural série 4940 adhésif /scellant colle sur plusieurs surfaces propres sans l'utilisation d'un apprêt. Un test d'évaluation devra se faire pour déterminer la force de collage pour chaque application. Pour des matériaux plus difficiles à coller, l'utilisation de l'apprêt Adfast est recommandée avec ce produit.

Toutes les surfaces doivent être nettoyées avec de l'alcool isopropylique 99.9% pour enlever toute trace d'huile, saleté, eau, graisse ou tout autre contaminant. Ces surfaces doivent ensuite être séchées avant d'appliquer le scellant.

Emballage

Nos scellants sont disponibles en saucisses d'aluminium de 400mL ou 600mL, cartouches en plastique de 800mL ou 304mL, conteneurs en vrac de 20L ou 205L.

L'application des saucisses et des cartouches peut se faire avec un applicateur manuel ou pneumatique. Ne pas dépasser les 45 avec un applicateur pneumatique pour cartouche.

Pour les applications en chaudières ou barils, veuillez prendre contact avec votre représentant pour de plus amples renseignements sur les systèmes requis.

Application et séchage

La consistance de nos scellants rend leur manipulation plus facile. Le processus de vulcanisation commence avec la formation de peau jusqu'à travers toute l'épaisseur appliquée.

A 3mm (1/8"), le scellant séchera complètement après 24 heures à 25°C (77°F) et 50% RH.

Le scellant devra être appliqué dans une opération continue et devra être pressé légèrement sur la surface à l'aide d'un outil à façonner. Le façonnage doit se faire immédiatement après l'application et avant la formation d'une peau. Les surfaces doivent être propres, sans poussière ni givre.

Le nettoyage des outils ou des surfaces non-poreuses enduites de matières non-durcies peut être fait à l'aide d'un solvant. Sur les surfaces poreuses, l'excès du scellant devra être enlevé par abrasion ou autres méthodes mécaniques.

SCELLANTS

Manipulation et Stockage

Une ventilation générale et locale est recommandée. Éviter tout contact avec la peau et les yeux. Ne pas respirer les vapeurs. Ne pas entreposer en présence d'agents oxydants. Maintenir le récipient fermé, à l'abri de l'eau et de l'humidité. Il convient de porter une protection respiratoire adéquate si le produit est utilisé en grandes quantités, dans des espaces confinés ou dans toute autre situation où les limites d'exposition sont susceptibles d'être approchées ou dépassées. Un masque complet est recommandé. Type de Filtre recommandé : AXE. Le choix du type de filtre dépend de la quantité et du caractère du produit chimique qui est manipulé au lieu de travail. Concernant les caractéristiques du filtre, contacter le fournisseur des appareils respiratoires.

Porter des gants résistants aux agents chimiques : Silver shield(TM). 4H(TM). Viton(TM). Caoutchouc butyle. Caoutchouc nitrile. Caoutchouc néoprène. En ce qui concerne le temps de pénétration des gants, veuillez contacter votre fournisseur de gants de protection contre les produits chimiques. Protection des yeux : il convient de porter des lunettes de sécurité.

SCELLANTS

Adhérence

L'adhésion du joint de calfeutrage dépend de plusieurs facteurs dont la propreté de la surface du substrat et la compatibilité entre le substrat et le calfeutrant.

Les substrats comme le verre, l'aluminium, le PVC et le bois ont de fortes compatibilités chimiques avec les silicones.

ADFAST peut, sur demande, évaluer la tension de surface des substrats et tester l'adhésion en tension, en pelage ou en cisaillement d'un de leurs silicones sur des échantillons de substrats fournis par leurs clients. ADFAST peut développer des silicones qui optimisent l'adhésion sur des substrats particuliers, réduisant le temps et la difficulté d'application.

Le verre est fortement compatible avec le silicone, donnant une adhésion excellente. L'aluminium anodisé ou peint avec une peinture à base de fluorocarbone ou de poudre de polyester adherent bien au silicone. Les procédés de fabrication des substrats variant d'un manufacturier à l'autre, il arrive que l'adhésion varie aussi, surtout pour des substrats comme le PVC. Le changement d'une composante chimique du substrat ou d'une étape de fabrication peut influencer l'adhésion des silicones, c'est pourquoi les tests d'adhésion sont une nécessité.

Un joint bien adhéré au substrat, lorsque soumis à un test en tension, doit se déchirer dans le silicone et non se séparer de l'interface du substrat.

Adhérence en tension

	ADSEAL Structural 4940	ADSEAL 4550	ADSEAL Construction 4580
Verre	5	5	5
Aluminium anodisé	5	5	5
Aluminium peint.	4	4	4
Acier inox 304	4	4	4
Acier galvanisé	4	4	4
Galvalume	4	4	4
PVC type 1	5	5	5
PVC type 2	4	4	4
Fibre de verre	5	5	5
Brique	5	5	5
Béton	5	5	5
Granite	4	4	4
Bois	4	4	4
ABS	3	3	3
Polyéthylène	1	1	1
Polypropylène	1	1	1

5 : adhésion excellente 1 : adhésion médiocre

SCELLANTS

Conception des joints extérieurs

Le calfeutrage sert à joindre deux surfaces de matériaux qui sont séparées par un petit espace, les matériaux peuvent être semblables ou différents. Le calfeutrant doit être compatible avec ces substrats et bien y adhérer. La compatibilité fait en sorte que les matériaux en contact ne s'altèrent pas sous certaines conditions d'utilisation. Par exemple le Néoprène dégage des huiles qui peuvent tacher le silicone lorsqu'ils sont en contact. Deux matériaux compatibles peuvent n'avoir aucune adhésion, c'est le cas du polypropylène et du silicone.

Il y a deux types de joints extérieurs : les joints qui ne sont pas soumis à des mouvements et les joints qui sont soumis à des mouvements ou à des vibrations.

Les joints fixes (qui ne sont pas soumis à des mouvements) doivent principalement être étanches. Ils ne doivent reprendre aucun effort structural. Ils nécessitent un calfeutrant à faible module (low modulus), c'est à dire un calfeutrant qui soit souple et qui le reste. Ce type de calfeutrant n'a pas besoin d'avoir une résistance en tension élevée. Le joint de silicone devrait recouvrir le substrat d'au moins 6 mm. C'est le cas pour notre Adseal série 4550 et Adseal Construction série 4580.

Les joints dynamiques (soumis à des mouvements) doivent absorber des contraintes diverses, (étirement, compression, cisaillement) engendrées par le vent, le poids des matériaux, les écarts de températures etc. Le silicone doit être capable de supporter ces contraintes tout en restant ferme et élastique. La largeur du joint entre deux tôles d'aluminium devra tenir compte du mouvement différentiel prévu tant en compression qu'en tension.

La largeur minimale d'un joint comprimé ne devrait pas être inférieure à 6 mm. Le silicone doit adhérer seulement sur les deux surfaces soumises au mouvement, l'utilisation d'un ruban anti-adhérence ou d'un boudin est recommandée pour éviter l'adhésion sur trois surfaces. La profondeur du joint de silicone devrait être la moitié de sa largeur sans être inférieure à 6 mm. C'est le cas pour notre Adseal série 4550 et Adseal Construction série 4580.

Les joints de vitrage structural subissent les forces de vent et sont ainsi soumis à des mouvements cycliques et dynamiques en tension et compression. Le silicone requis devrait être à haut module, avec moins d'élasticité mais une meilleure résistance en tension. Ne pas oublier d'appliquer le code du batiment quant aux calculs de résistance. Notre Adseal Structural 4940 remplit les exigences du code du batiment.

Le joint de silicone structural soumis à des forces de succion du vent supporte des charges de façon cyclique et non de façon permanente. Un joint de silicone qui subit des forces permanentes sera soumis à de la fatigue. Dans le cas d'un lanterneau collé au silicone, il faut utiliser un facteur de sécurité plus sévère. Des fixations mécaniques additionnelles peuvent être recommandées.

ADFOAM SERIES

ADFOAM -5°C - 1885-2

ADFOAM 1885-2 est disponible en canette de 750ml. Le Adfoam 1885-2 remplit et scelle les interstices, les fissures et les trous, élimine les courants d'air, coupe le son et isole avec un facteur R-5 par pouce carré. Il adhère à la plupart des surfaces de construction et il est utilisé pour les applications de plomberie, d'électricité, ventilation, réfrigération, installation de portes et fenêtres et de construction. Peut être appliqué jusqu'à -5°C.

ADFOAM PRO - 1875

ADFOAM Pro 1875 est disponible en canette de 600ml. Le Adfoam Pro 1875 remplit et scelle les interstices, les fissures et les trous, élimine les courants d'air, coupe le son et isole avec un facteur R-5 par pouce carré. Il adhère à la plupart des surfaces de construction et il est utilisé pour les applications de plomberie, d'électricité, ventilation, réfrigération, installation de portes et fenêtres et de construction.

ADFOAM -25°C - 1825

ADFOAM -25°C 1825 est une mousse polyuréthane mono composante, auto-expansive, à utilisation au pistolet. On peut utiliser cette mousse jusqu'à –25°C. Parce que la mousse est sans CFC , elle est complètement inoffensive pour la couche d'ozone. Le Adfoam -25° est idéal pour l'installation de portes et fenêtres en hiver.

ADFOAM GRADE PAILLE - 1880

ADFOAM Straw Grade 1880 est disponible en canette de 750ml et est appliqué avec une paille. Le Adfoam Straw Grade 1880 remplit et scelle les interstices, les fissures et les trous, élimine les courants d'air, coupe le son et isole. Il adhère à la plupart des surfaces de construction et il est utilisé pour les applications d'isolation de plomberie, d'électricité, ventilation, réfrigération, de portes et fenêtres.

ADFOAM SERIES

ADFOAM - 1890

ADFOAM 1890 est disponible en bonbonne de 16LB. Le Adfoam 1890 remplit et scelle les interstices, les fissures et les trous, élimine les courants d'air, coupe le son et isole avec un facteur R-5 par pouce carré. Il adhère à la plupart des surfaces de construction et il est utilisé pour les applications de plomberie, d'électricité, ventilation, réfrigération, installation de portes et fenêtres et de construction.

ADFOAM CLEANER - 6030

Adfoam Cleaner 6030 est un nettoyant pour fusil applicateur sous forme de canette d'aérosol. Ce nettoyant est idéal pour nettoyer la mousse qui n'est pas encore séchée.

Applicateur de mousse en plastique - 22920

Applicateur de mousse en métal - Adfoam gun

Extension pour applicateur de mousse en métal - Adfoam nozzle

ADSEAL VS LA COMPÉTITION

SCELLANTS DE JOINT DE PÉRIMÈTRES POUR FENESTRATION ET REVÊTEMENT

Norme ASTM	Adseal série 4580	Tremco Dymonic	Tremco Dymeric 240	Spectrem 3	Sikaflex 1A	Dow Corning CWS
ASTM C-794 pelage 180 degrés (lbs/po)	20	10	20-28	25-35	20	20-28
ASTM D-412 résistance à la traction (psi)	175	n/d	138	155	175	180
ASTM D-412 Élongation à la rupture (%)	450	n/d	398	n/d	550	550
ASTM D412 tension à 100% d'élongation (psi)	57	n/d	52	55	85	n/d
ASTM C-510 tachage, perte de densité, fissure, farinage	concluant	concluant	concluant	concluant	n/d	concluant
ASTM-D-2240 dureté échelle shore A	30	17-23	35-40	15	35-45	20-30
ASTM-C-719 mouvement cyclique (%)	±40	±25	±50	±50	n/d	±40

SCELLANTS STRUCTURAUX POUR PANNEAU ET MUR-RIDEAU

Norme ASTM	Adseal Structural 4940	Dow Corning 795	Tremco Spectrem 2
ASTM C-639 écoulement, affaissement, pli	0%	0.1″	n/d
ASTM D-2240 dureté shore A	37	35	37-40
ASTM C-794 pelage 180 degrés (lb/po)	34	32	16-22
ASTM-C-719 mouvement cyclique (%)	±50	±50	±50
ASTM C-1248 pouvoir tachant marbre, granite , brique, béton, calcaire	aucun	aucun	aucun
ASTM C-1135 force en traction à 25% d'élongation (psi)	88	45	n/d
ASTM C-1135 force en traction à 50% d'élongation (psi)	105	60	n/d
ASTM-C-1135 tension à la rupture (psi)	168	78	123
ASTM C-1135 élongation à la rupture (%)	200	153	261
ASTM C-1135 + G53 (test de vieillissement) force en traction à 25% d'élongation (psi)	70	35	n/d
ASTM C-1135 + G53 (test de vieillissement) force en traction à 50% d'élongation (psi)	80	50	n/d
ASTM C-1135 + G53 (test de vieillissement) tension à la rupture (psi)	91	n/d	n/d
ASTM C-1135 + G53 (test de vieillissement) élongation à la rupture (%)	159	n/d	n/d

Données pour les produits Adseal basées sur les tests réalisés par le CRIQ.
Données pour les produits Tremco, Sika et Dow Corning basées sur les fiches techniques recueillies sur leur site web respectif.

PROJETS RÉALISÉS PAR LE SILICONE ADFAST

- Complexe Lebourgneuf Québec, Québec
- Techno Parc, Trois-Rivières
- Boréalis, Trois-Rivières
- 305 Charest Québec, Québec
- CHLD, Trois-Rivieres
- AD Prévost
- Vitrerie Ste-Julie (projet BG Distribution, 4500, Molson, Montréal) avec ADSEAL 4943
- Le Sommet 2, St-Augustin de Desmaures
- Les boisées du séminaire, St-Augustin de Desmaures
- Usinage Nétur, St-Hubert
- Boulevard Fiat, Montréal
- Condominiums Lachine
- Clinique Opmédic, St-Hubert
- Condominiums Le quartier-cité 10-30, Brossard
- Centre Jeunesse Estrie, Sherbrooke
- Centre de Collaboration Miqro Innovation, Bromont
- Ste-Julie Subaru
- Looney's, Montréal
- Cité des Tours, St-Jean
- Geyser 2, Longueuil
- Le Neuville, Montréal
- Reitmans, Montréal
- Seville, Montréal
- Cimetière Côte des Neiges
- Le Ligori, Montréal
- Centre de détention de Cowansville
- École de St-Charles-Borromée
- Hopital St-Jérome
- CEGEP de Sherbrooke
- 3535 Crémazie, Montréal
- Bombardier, division prototypage, St-Bruno
- Exceldor, usine de fabrication, St-Bruno
- Aéroport de Pierre-Eliot Trudeau
- École John-Fisher, Montréal
- OMH de Granby, Cowansville, Chambly
- Cité Verte, Québec

ADFOAM 1885-2 Mousse de Polyuréthane

Description

ADFOAM 1885-2 est une mousse de polyuréthane à mono-composante qui réagit à l'humidité ambiante.

ADFOAM 1885-2 remplit et scelle les interstices, les fissures et les trous, élimine les courants d'air, coupe le son et isole avec un facteur R-5 par pouce carré. Il adhère à la plupart des surfaces de construction et il est utilisé pour les applications de plomberie, d'électricité et de construction.

Caractéristiques

- Excellente adhérence sur tous supports, sauf PE/PP/PTFE.
- Grand rendement de remplissage.
- Très facile à appliquer, grâce à l'utilisation du pistolet (dosage précis).
- Très bonne isolation thermique et acoustique.
- Mousse stable sans post-expansion et sans rétrécissement.
- Mousse stable à très basses températures.

Propriétés physiques

Base	Polyuréthane
Consistance	Mousse stable
Système de durcissement	Par humidité de l'air
Pelliculation (20°C/65% R.H.)	±8 minutes
Séchage (20°C/65% R.H.)	Hors poussière après 20-25 minutes
Vitesse de polymérisation (20°C/65%R.H.)	1 heure pour un cordon de 30 mm
Rendement	1000 ml donne 35-40 litres de mousse vulcanisée (2136-2441 po³)
Rétrécissement	Aucun
Post-expansion	Aucune
Structure cellulaire	70-80% cellules fermées
Densité relative	±25kg/m³ (extrudé, complètement vulcanisé)
Résistance à la température	-40°C à 100°C (complètement vulcanisé)
Couleur	Champagne
Classe au feu (DIN 4102, partie 2)	B2
Facteur isolant	Env. 31mW/m.K
Force de cisaillement (DIN 53427)	12 N/cm2
Force de pression (DIN 53421)	3 N/cm2
Force de traction (DIN 53423)	7N/cm2
Absortion d'eau (DIN 53429)	1% vol.
Acoustic rating	Rts, w = 58 dB
VOC	196 gr/l

Applications

- Installation de portes et fenêtres.
- Remplissage de cavités
- Isolation de vides entre charpente et murs, où la mise en oeuvre est délicate ou précise
- Isolation acoustique
- Scellement et calfeutrage de bâtis de portes et fenêtres

ADFOAM 1885-2 (suite)

Spécifications

- UL approved No. R26654.
- Caulking and sealants surface burning characteristics applied to inorganic reinforced cement board.
- Flame spread: 30
- Smoke developed: 50
- 38FN

Mode d'emploi

Secouer la cannette d'aérosol pendant au moins 30 secondes, visser la cannette d'aérosol sur un pistolet.

Humidifier légèrement le support pour un durcissement plus rapide de la mousse (seulement quand la température est >0°C).

Si vous devez appliquer en plusieurs couches, humidifié entre chaque couche (seulement quand la température est >0°C).

Remplir les trous à 65% pour éviter le débordement. Secouer régulièrement la cannette d'aérosol durant l'application. Le dosage peut être réglé par la vis à l'arrière du pistolet. La mousse nonvulcanisé peut être nettoyé avec le nettoyeur à fusil ADFAOM 6030. La mousse durcie peut être enlevée de façon mécanique seulement.

Pour une utilisation ultérieure, lorsque l'aérosol n'a pas encore été complètement vidé, on entrepose l'aérosol encore vissé sur le pistolet.

Une fois durcie, la mousse doit être protégée des rayons U.V. (si elle n'est pas recouverte), soit en la peignant ou en appliquant une couche de mastic (silicone et scellant hybride).

Toujours entreposer la cannette l'embout vers le haut.

Température d'application : +5°C à +30°C

Emballage

Aérosol de 750 mL (net)

Durée de stockage

12 mois à compter de la date de production, dans son emballage fermé dans un endroit frais et sec à des températures de +5°C à +25°C.

Précautions à prendre

Observer l'hygiène de travail usuelle.

Mettre des gants et des lunettes de sécurité.

Enlever la mousse mécaniquement, ne jamais la brûler.

Pour de plus amples informations, n'hésitez pas à communiquer avec votre représentant technique.

Toujours tester le produit sur vos applications avant utilisation à grande échelle.
Se référer à la fiche signalétique avant utilisation.
Usage industriel seulement.

IMPORTANT

Les renseignements et les recommandations contenus aux présentes sont issus de nos travaux de recherches et d'informations provenant d'autres sources fiables. Ces données ne s'appliquent qu'à nos produits et non lorsque ceux-ci sont utilisés avec d'autres produits. Nous croyons à la fiabilité de nos renseignements. Toutefois, aucune garantie n'est offerte en ce sens. La responsabilité incombe à l'acheteur de vérifier ces données selon ses propres conditions d'opération afin de s'assurer que celles-ci sont conformes à l'usage auquel le produit est destiné, ceci avant même de l'utiliser.

ADFOAM 1825 Mousse de Polyuréthane

Description

ADFOAM 1825 est une mousse polyuréthane mono-composante B3 version pistolet, autoexpansive, applicable jusqu'à –25°C. Comme la mousse est sans CFC, elle est complètement inoffensive pour la couche d'ozone.

Caractéristiques

- Excellente adhérence sur tous supports, sauf PE/PP/PTFE.
- Grand rendement de remplissage.
- Très facile à appliquer, grâce à l'utilisation du pistolet (dosage précis).
- Très bonne isolation thermique et acoustique.
- Mousse stable sans post-expansion et sans rétrécissement.
- Mousse stable à très basses températures.

Propriétés physiques

Base	Polyuréthane
Consistance	Mousse stable, thixotropique
Système de durcissement	Par humidité de l'air
Pelliculation (20°C/65% R.H.)	± 8 min.
Séchage (20°C/65% R.H.)	Hors poussière après 20-25 min
Vitesse de polymérisation (20°C/65% R.H.)	Voir tableau ci-dessous
Rendement	Voir tableau ci-dessous
Retrait	Aucun
Post expansion	Aucun
Densité	±23 kg/m³ (une fois sec)
Structure cellulaire	70-80% cellules fermées
Résistance aux températures	-40°C à +90°C (une fois sec)
Résistance au feu (DIN 4102, partie 2)	B3
Conductibilité thermique	32 mW/m. K
Force de cisaillement (DIN 53427)	17 N/cm²
Force de pression (DIN 53421)	3N/cm²
Force de traction (DIN 53423)	7N/cm²
Absorption d'eau (DIN 53429)	Environ 1% Vol

Applications

- Installation de portes et fenêtres.
- Remplissage de cavités.
- Isolation de vides entre charpente et murs, où la mise en oeuvre est délicate ou précise.
- Isolation acoustique.
- Scellement et calfeutrage de bâtis de portes et fenêtres.

ADFOAM 1825 (suite)

Mode d'emploi

Secouer la cannette d'aérosol pendant au moins 30 secondes, visser la cannette d'aérosol sur un pistolet.

Humidifier légèrement le support pour un durcissement plus rapide de la mousse (seulement quand la température est >0°C).

Si vous devez appliquer en plusieurs couches, humidifié entre chaque couche (seulement quand la température est >0°C).

Remplir les trous à 65% pour éviter le débordement. Secouer régulièrement la cannette d'aérosol durant l'application. Le dosage peut être réglé par la vis à l'arrière du pistolet. La mousse nonvulcanisé peut être nettoyé avec le nettoyeur à fusil ADFOAM 6030. La mousse durcie peut être enlevé de façon mécanique seulement.

Pour une utilisation ultérieure, lorsque l'aérosol n'a pas encore été complètement vidé, on entrepose l'aérosol encore vissé sur le pistolet.

Une fois durcie, la mousse doit être protégé des rayons U.V. (si elle n'est pas recouverte), soit en la peignant ou en appliquant une couche de mastic (silicone et scellant hybride)

Toujours entreposer la cannette l'embout vers le haut.

Température d'application : -25°C à +25°C

Rendement de la moussue et polymérisation

Température du récipient : 18°C

Température	20°C	0°C	-10°C	-25°C
Rendement	± 65 litres ± 3966 po³	± 40 litres ± 2441 po³	± 35 litres ± 2136 po³	± 30 litres ± 1830 po³
Temps de séchage pur un bourrelet de 3cm x 3cm	1.5 heure	3 à 5 heures	8 à 10 heures	10 à 12 heures

Emballage

Aérosol de 870 ml (net)

Durée de stockage

18 mois à compter de la date de production, dans son emballage fermé en un endroit frais et sec à des températures de +5°C. à +25°C.

Toujours stocké en position debout.

Précautions à prendre

Observer l'hygiène de travail usuelle.

Mettre des gants et des lunettes de sécurité.

Enlever la mousse mécaniquement, ne jamais la brûler.

Pour de plus amples informations, n'hésitez pas à communiquer avec votre représentant technique.

Toujours tester le produit sur vos applications avant utilisation à grande échelle.
Se référer à la fiche signalétique avant utilisation.
Usage industriel seulement.

IMPORTANT

Les renseignements et les recommandations contenus aux présentes sont issus de nos travaux de recherches et d'informations provenant d'autres sources fiables. Ces données ne s'appliquent qu'à nos produits et non lorsque ceux-ci sont utilisés avec d'autres produits. Nous croyons à la fiabilité de nos renseignements. Toutefois, aucune garantie n'est offerte en ce sens. La responsabilité incombe à l'acheteur de vérifier ces données selon ses propres conditions d'opération afin de s'assurer que celles-ci sont conformes à l'usage auquel le produit est destiné, ceci avant même de l'utiliser.

ADBOND 1920 Application générale scellant/adhésif

Description

ADBOND 1920 est un excellent scellant/adhésif pouvant servir à une multitude d'applications. Il permet l'obtention d'un caoutchouc flexible pouvant servir de lien entre différents matériaux avec différents coefficients d'expansion.

Le scellant peut être employé avec d'autres moyens d'attache tel que des rivets aveugles. ADBOND 1920 est un produit 100% solide sans solvant ajouté. Ces caractéristiques proviennent du polymère utilisé.

Le scellant adhère à une vaste série de matériaux différents sans usage d'apprêt. Le scellant non vulcanisé est sans odeur et facile à nettoyer.

ADBOND 1920 rencontre les normes CAN/ONGC 19.13-M87.

Spécifications

- Conserve son élasticité de -40° à +100°C.
- Ne contient aucun isocyanates ni solvants.
- Application peut s'effectuer dans un écart de température de -5° à +35°C.
- Neutre, sans odeur et vulcanisation rapide.
- Peut être peint avec la plupart des peintures et laques industrielles.
- Peut être peint aussitôt la formation de la peau complétée.
- Excellente résistance aux UVs et au vieillissement.

Propriétés physiques

Résistance, énergie et élongation en traction (ASTM D412)	Tension maximale en traction : 248 psi Contrainte à 25% : 46 psi Contrainte à 50 % : 74 psi Contrainte à 100 % : 128 psi Contrainte à 150 % : 168 psi Élongation maximale en traction : 291 % Énergie de rupture en traction : 51 J/po^3
Couleur	Selon la demande
Résistance à la déchirure (ASTM D624)	36 lb/po
Dureté (Shore A)	34
Temps de formation de peau	20 minutes (50% HR)
Viscosité (HB) 1 rpm	2100 Pa.s
Densité	1.406 g/cm^3
VOC	18.22 g/L

Adhésion

Sur un surface propre, sèche, sans graisse ni poussière, ADBOND 1920 possède une excellente adhésion sans usage d'apprêt. L'adhésion s'effectue sur différents matériaux tels que : aluminium, cuivre, alliage de cuivre et de zinc, métaux galvanisés, bois laqué, PVC, époxy, polyester, mélamine, béton et verre.

Dans la situation où le scellant doit être utilisé pour un lien nécessitant une force sévère et spécialement dans le cas de conditions humides, consulter Adfast pour obtenir les recommandation appropriées.

Les solvants, pour le nettoyage des surfaces, suivant peuvent être utilisés : ADSOLVE 6002 ou ADSOLVE 6003.

ADBOND 1920 (suite)

Mode d'emploi

ADBOND 1920 peut être appliqué à l'aide d'un fusil à calfeutrer manuel ou pneumatique.

ADBOND doit être manipulé dans les 20 minutes suivant l'application à l'aide d'une spatule ou couteau à mastic. Une solution savonneuse peut être utilisée mais une application excessive pourrait pénétrer entre le substrat et le scellant, entrainant une perte d'adhésion.

Le scellant peut être appliqué, à l'aide d'instrument approprié, directement d'un baril (20 litres ou 200 litres). Consulter Adfast pour tous autres moyens d'utilisation du scellant.

Le scellant non vulcanisé peut être retiré à l'aide d'un linge propre et sec ou avec un nettoyant recommandé par Adfast.

Durée de vie et stockage

Stocké dans son emballage d'origine non ouvert dans un endroit sec à une température inférieure à 25°C (77°F), ADBOND SÉRIE 1920 offre une durée de vie de 12 mois à compter de sa date de production.

Application

- Sceller les travaux de carrosserie, camions et remorques, véhicules récréatifs, autobus, autorail et produits marins.
- Annuler les vibrations entre deux pièces de métal, deux pièce de bois ou une combinaison de pièce bois et métal.
- Sceller les cavités sur feuilles de métal.
- Obtenir une flexibilité dans un attache liant métaux et bois ou métaux et verre.
- Sceller des panneaux métalliques côte à côte.
- Sceller des réservoir à basse température (entrepôt frigorifique et réservoir de métal).
- Joints horizontaux et verticaux pour béton devant être peints.
- Joints de portes, fenêtres et revêtements devant être peints.

Pour de plus amples informations, n'hésitez pas à communiquer avec votre représentant technique.

Toujours tester le produit sur vos applications avant utilisation à grande échelle.
Se référer à la fiche signalétique avant utilisation.
Usage industriel seulement.

IMPORTANT

Les renseignements et les recommandations contenus aux présentes sont issus de nos travaux de recherches et d'informations provenant d'autres sources fiables. Ces données ne s'appliquent qu'à nos produits et non lorsque ceux-ci sont utilisés avec d'autres produits. Nous croyons à la fiabilité de nos renseignements. Toutefois, aucune garantie n'est offerte en ce sens. La responsabilité incombe à l'acheteur de vérifier ces données selon ses propres conditions d'opération afin de s'assurer que celles-ci sont conformes à l'usage auquel le produit est destiné, ceci avant même de l'utiliser.

ADSEAL Série 4550 Scellant Adhésif à vulcanisation neutre

Description

ADSEAL SÉRIE 4550 est un scellant/adhésif à un composant qui vulcanise en un silicone de caoutchouc durable et élastique au contact de l'humidité ambiante. Grâce à ses caractéristiques rhéologiques et de non-coulure, il peut être appliqué au-dessus de la tête, sur les joints et les surfaces des murs et des parois verticales et horizontales. ADSEAL SÉRIE 4550 adhère au verre, à la plupart des types de bois, aux métaux propres, aux résines de silicone, à la céramique, au silicone vulcanisé, aux fibres synthétiques et naturelles et à plusieurs surfaces peintes ou de plastiques. De plus, ADSEAL SÉRIE 4550 adhère bien sur les matériaux alcalins tels que la maçonnerie.

ADSEAL SÉRIE 4550 NE PEUT ÊTRE PEINT.

Grâce à son système à vulcanisation neutre, ADSEAL SÉRIE 4550 peut être utilisé pour les applications générales de scellement, de calfeutrage et d'isolation électrique. Il ne dégage aucune odeur désagréable durant la vulcanisation et il n'oxydera pas le métal. (La décoloration des métaux à base de cuivre peut se produire lorsque scellés hermétiquement).

À cause de son système de vulcanisation au contact de l'humidité, la profondeur du bourrelet ne doit pas excéder 13 mm (1/2"). Pour des applications dont la profondeur du bourrelet doit excéder 13 mm (1/2"), nous vous recommandons un silicone à deux composantes.

Lorsque complètement vulcanisé, ADSEAL SÉRIE 4550 résiste à des températures permanentes allant de -40°C à +232°C et à des températures intermittentes allant de -51°C à +260°C.

Température d'opération: entre -40C et 200C.

Spécifications

- Rencontre la norme CAN/ONGC-19.13-M87 standard
- Accrédité par l'agence canadienne d'inspection des aliments
- Approuvé AAMA 805.2-94 GROUP "A" ET "C"
- Approuvé AAMA 802.3, TYPE "I" ET "II"
- Rencontre les exigences du "U.S. Green Building Council® LEED®-NC Green Building Rating System for New Construction & Major Renovations Version 2.2, EQ Credit 4.1 (Indoor Environmental Quality – Low Emitting Materials: Adhesives & Sealants)"
- Rencontre la norme ASTM C920, type S, grade NS

Propriétés physiques

Lorsque non-vulcanisé	
Couleur	Disponible en différentes couleurs.
Viscosité	Pate
Densité	relative 1.04 (translucide) 1.26 (couleur)
Valeur COV	< 49g/L
Sec au touché, min. (ASTM C 679)	15 (translucide) 10 (couleur)
Mécanique	
Dureté, point (ASTM D2240, Shore A)	17 (translucide) 31 (couleur)
Force de tension, psi (ASTM D412)	115 (translucide) 164 (couleur)
Élongation, % (ASTM D412)	774 (translucide) 619 (couleur)
Force en tension à 100% élongation, psi (ASTM D412)	31 (translucide) 60 (couleur)
Force en cisaillement , lb / po (ASTM D724, die C)	18 (translucide) 31 (couleur)
Taux d'extrusion du silicone avec un diamètre de 4,6mm et une pression de 60 psi	
Minimum	250 grammes par minute
Maximum	750 grammes par minute

ADSEAL Série 4550 (suite)

Applications

- Joints de salle alimentaire et salle blanche.
- Fabrication de portes et fenêtres.
- Joints de feuillure pour unités scellées.
- Ventilation.
- Collage de miroir.
- Scellage des unités d'isolation électrique.
- Pour coller les joints de culasse des unités de réfrigération et de chauffage.
- Pour coller les crochets et les plaques de noms sans vis et les matériaux de plastique au métal.
- Sceller les fenêtres des portes de four, les tuyaux sur les appareils fonctionnant au gaz et les joints des collets de pipes.
- Scellement des remorques et des cabines de camion.
- Assembler et sceller les pièces des appareils électroménagers.
- Recouvrement antidérapant
- Scellement des cabines et des fenêtres marines.

Mode d'emploi

ADSEAL SÉRIE 4550 devra être appliqué dans une opération continue. Le scellant devra être pressé légèrement sur la surface à l'aide d'un outil à façonner. Le façonnage doit se faire immédiatement après l'application et avant qu'il se forme une peau. Utiliser une solution d'eau savonneuse à 5% pour le façonnage. ADSEAL SÉRIE 4550 peut être appliqué à une température aussi basse que -29°C, en tenant compte que les surfaces soient propres, sans poussière ou givre.

Préparation de surface

ADSEAL SÉRIE 4550 est un scellant adhésif qui adhère à plusieurs surfaces propres sans l'utilisation d'un apprêt. Un test d'évaluation devra se faire pour déterminer la force de collage pour chaque application. Pour des substrats plus difficiles, l'utilisation de l'apprêt ADFAST est recommandée. Consulter votre représentant pour plus d'information.

Toutes les surfaces doivent être nettoyées avec du solvant tel que de l'IPA 99.9% ADSOLV 6003 ou du toluène ADSOLV 6002 pour enlever toute trace d'huile, saleté, eau, graisse ou tout autre contaminant. Ces surfaces doivent être séchées par la suite avant d'appliquer l'adhésif ou le scellant.

Conditionnement

ADSEAL SÉRIE 4550 est disponible en saucisse de 400mL, 600mL, cartouches de 304mL, chaudière ou baril.

L'application des saucisses et des cartouches peut se faire à l'aide d'un applicateur manuel ou pneumatique. Ne pas dépasser 45 psi avec un applicateur pneumatique pour cartouche.

Pour les applications en chaudière ou baril, veuillez prendre contact avec votre représentant pour de plus amples renseignements.

Application et séchage

La consistance de l'adhésif ADSEAL SÉRIE 4550 rend la manipulation plus facile.

Le processus de vulcanisation commence avec la formation de peau jusqu'à travers toute l'épaisseur appliquée.

À 3mm (1/8"), le scellant sèchera complètement après 24 heures à 25°C (77°F) et 50% RH.

ADSEAL SÉRIE 4550 peut être appliqué à une température aussi basse que -29°C, en tenant compte que les surfaces soient propres, sans poussière, givre ou tout autre contaminant.

ADSEAL Série 4550 (suite)

Précautions à prendre

Ces produits sont vendus pour usage industriel seulement.

Le produit non-vulcanisé peut irriter les yeux. Lors d'un contact avec les yeux, les rincer immédiatement à l'eau abondante pendant au moins 15 minutes. Si l'irritation persiste, consulter un médecin.

Ne pas manipuler des lentilles cornéennes tant et aussi longtemps qu'il existe des risques de résidus de ce produit sur les doigts. Le scellant peut se transférer sur les lentilles et ainsi causer une irritation grave.

Durée de vie et stockage

Stocké dans son emballage d'origine non ouvert dans un endroit sec à une température inférieure à 25°C (77°F), ADSEAL SÉRIE 4550 offre une durée de vie de 12 mois à compter de sa date de production.

Pour de plus amples informations, n'hésitez pas à communiquer avec votre représentant technique.

Toujours tester le produit sur vos applications avant utilisation à grande échelle.
Se référer à la fiche signalétique avant utilisation.
Usage industriel seulement.

IMPORTANT

Les renseignements et les recommandations contenus aux présentes sont issus de nos travaux de recherches et d'informations provenant d'autres sources fiables. Ces données ne s'appliquent qu'à nos produits et non lorsque ceux-ci sont utilisés avec d'autres produits. Nous croyons à la fiabilité de nos renseignements. Toutefois, aucune garantie n'est offerte en ce sens. La responsabilité incombe à l'acheteur de vérifier ces données selon ses propres conditions d'opération afin de s'assurer que celles-ci sont conformes à l'usage auquel le produit est destiné, ceci avant même de l'utiliser.

ADBLOCK Série 20-XXX Cale pour Unité Scellée

Description

Adblock série 20-XXX est une cale faite de pvc flexible pour les unités scellées compatibles avec le silicone Adseal Construction série 4580 ainsi que Adseal Structural série 4940.

Adblock série 20-XXX est conçu pour les applications commerciales, institutionnelles ou industrielles en chantier ou en usine.

Les dimensions de 1/4" et 3/8" possèdent une rainure sur la longueur favorisant l'écoulement de l'eau vers les trous de drainage de la fenêtre ou du mur rideau.

Adblock série 20-XXX est offert dans les dimensions suivantes :

- 20-125 x 1 = 1/8" x 1" x 4"
- 20-250 x 1 = 1/4" x 1" x 4"
- 20-375 x 1 = 3/8" x 1" x 4"

Autres dimensions disponibles sur demande.

Propriétés physiques

Couleur	noir
Dureté	83-85
Tolérance sur longueur	± 1/8"
Tolérance sur largeur	± 0.025"
Tolérance sur épaisseur	± 0.010" pour le 1/8" ± 0.015" pour le 1/4" et 3/8"

Pour de plus amples informations, n'hésitez pas à communiquer avec votre représentant technique.

Toujours tester le produit sur vos applications avant utilisation à grande échelle.
Se référer à la fiche signalétique avant utilisation.
Usage industriel seulement.

IMPORTANT

Les renseignements et les recommandations contenus aux présentes sont issus de nos travaux de recherches et d'informations provenant d'autres sources fiables. Ces données ne s'appliquent qu'à nos produits et non lorsque ceux-ci sont utilisés avec d'autres produits. Nous croyons à la fiabilité de nos renseignements. Toutefois, aucune garantie n'est offerte en ce sens. La responsabilité incombe à l'acheteur de vérifier ces données selon ses propres conditions d'opération afin de s'assurer que celles-ci sont conformes à l'usage auquel le produit est destiné, ceci avant même de l'utiliser.

ADSEAL Construction Série 4580 Scellant Adhésif à vulcanisation neutre

Description

ADSEAL CONSTRUCTION SÉRIE 4580 est un scellant/adhésif à un composant qui vulcanise en un silicone de caoutchouc durable et élastique au contact de l'humidité ambiante.

Grâce à ses caractéristiques rhéologiques et de non-coulure, il peut être appliqué au-dessus de la tête, sur les joints et les surfaces des murs et des parois verticales et horizontales. ADSEAL CONSTRUCTION SÉRIE 4580 adhère au verre, à la plupart des types de bois, aux métaux propres, aux résines de silicone, à la céramique, au silicone vulcanisé, aux fibres synthétiques et naturelles et à plusieurs surfaces peintes ou de plastiques. De plus, ADSEAL CONSTRUCTION SÉRIE 4580 adhère bien sur les matériaux alcalin, tel que la maçonnerie.

ADSEAL CONSTRUCTION SÉRIE 4580 NE PEUT ÊTRE PEINT.

Grâce à son système à vulcanisation neutre, ADSEAL CONSTRUCTION SÉRIE 4580 est utilisé pour des applications de calfeutrage ou un temps de travail plus lent est demandé.

ADSEAL CONSTRUCTION SÉRIE 4580 est aussi utilisé pour les applications générales de scellement, de calfeutrage et d'isolation électrique. Il ne dégage aucune odeur désagréable durant la vulcanisation et il n'oxydera pas le métal. (La décoloration des métaux à base de cuivre peut se produire lorsque scellés hermétiquement).

À cause de son système de vulcanisation au contact de l'humidité, la profondeur du bourrelet ne doit pas excéder 13 mm (1/2") sinon le scellant ne pourra vulcaniser complètement. Pour les applications dont la profondeur du bourrelet doit excéder 13 mm, nous recommandons un silicone à deux composants.

ADSEAL CONSTRUCTION SÉRIE 4580 rencontre les normes CAN/ONGC 19.13-M87 et ASTM C920, type S, grade NS, classe 25.

Température d'opération: entre -40C et 200C.

Propriétés physiques

Lorsque non-vulcanisé	
Couleur	Disponible en plusieurs couleurs.
Viscosité	Pate
VOC	< 25 g/L
Densité relative	1.29
Mécanique	
Sec au touché (ASTM-C679)	25-30 min
Dureté, point (ASTM D2240, Shore A)	30
Tension à la rupture (ASTM D-412, psi)	155
Élongation à la rupture (ASTM D-412, %)	990
Tension à 100% d'élongation (ASTM D-412, psi)	57
Module élastique (ASTM D-412, psi)	175
Mouvement cyclique (ASTM C-719)	±40 %
Pouvoir tachant (ASTM-C510)	Aucune tache observée
Pelage 180* (ASTM-C794)	20lb/in
Tension (ASTM C-794, lb/po)	20
Taux d'extrusion du silicone avec un diamètre de 4,6mm et une pression de 20 psi	
Minimum	25 grammes / minute
Maximum	150 grammes / minute

ADSEAL Construction Série 4580 (suite)

Applications

- Joints intérieurs et extérieurs de fenestration, murs rideaux et revêtements.
- Scellement de tampon de coin (mur rideau)
- Joints de feuillure pour unités scellées.
- Joints d'expansion.
- Fabrication de portes et fenêtres.
- Ventilation.
- Scellement des unités d'isolation électrique.
- Pour coller les joints de culasse des unités de réfrigération et de chauffage.
- Pour coller les crochets et les plaques de noms sans vis et les matériaux de plastique au métal.
- Scellement des remorques et des cabines de camion.
- Assembler et sceller les pièces des appareils électroménagers.
- Recouvrement antidérapant
- Scellement des cabines et des fenêtres marines.

Mode d'emploi

ADSEAL CONSTRUCTION SÉRIE 4580 devra être appliqué dans une opération continue.

Le scellant devra être pressé légèrement sur la surface à l'aide d'un outil à façonner. Le façonnage doit se faire immédiatement après l'application et avant qu'il se forme une peau.

Utiliser une solution d'eau savonneuse à 5% pour le façonnage. ADSEAL CONSTRUCTION SÉRIE 4580 peut être appliqué à une température aussi basse que -29°C, en tenant compte que les surfaces soient propres, sans poussière ou givre.

Préparation de surface

ADSEAL CONSTRUCTION SÉRIE 4580 est un scellant adhésif qui adhère à plusieurs surfaces propres sans l'utilisation d'un apprêt. Un test d'évaluation devra se faire pour déterminer la force de collage pour chaque application. Pour des substrats plus difficiles, l'utilisation d'un apprêt est recommandée. Consulter votre représentant pour plus d'information.

Toutes les surfaces doivent être nettoyées avec un solvant tel que de l'IPA 99.9% ADSOLV 6003 ou du toluène ADSOLV 6002 pour enlever toute trace d'huile, saleté, eau, graisse ou tout autre contaminant. Ces surfaces doivent être séchées par la suite avant d'appliquer l'adhésif ou scellant.

Conditionnement

ADSEAL CONSTRUCTION SÉRIE 4580 est disponible en saucisse de 400Ml et 600mL, cartouches de 304mL, chaudière ou baril.

L'application des saucisses et des cartouches peut se faire à l'aide d'un applicateur manuel ou pneumatique. Ne pas dépasser les 45 psi avec un applicateur pneumatique pour cartouche.

Pour les applications en chaudière ou baril, veuillez prendre contact avec votre représentant pour de plus amples renseignements.

Application et séchage

La consistance de l'adhésif ADSEAL CONSTRUCTION SÉRIE 4580 rend la manipulation plus facile.

Le processus de vulcanisation commence avec la formation de peau jusqu'à travers toute l'épaisseur appliquée.

À 3mm (1/8"), le scellant sèchera complètement après 24 heures à 25°C (77°F) et 50% RH.

ADSEAL CONSTRUCTION SÉRIE 4580 peut être appliqué à une température aussi basse que -29°C, en tenant compte que les surfaces soient propres, sans poussière, givre ou tout autre contaminant.

ADSEAL Construction Série 4580 (suite)

Précautions à prendre

Ces produits sont vendus pour usage industriel seulement.

Le produit non-vulcanisé peut irriter les yeux. Lors d'un contact avec les yeux, les rincer immédiatement à l'eau abondante pendant au moins 15 minutes. Si l'irritation persiste, consulter un médecin.

Ne pas manipuler les lentilles cornéennes tant et aussi longtemps qu'il existe des risques de résidus de ce produit sur les doigts. Le scellant peut se transférer sur les lentilles et ainsi causer une irritation grave.

Durée de vie et stockage

Stocké dans son emballage d'origine non ouvert dans un endroit sec à une température inférieure à 25°C (77°F), ADSEAL CONSTRUCTION SÉRIE 4580 offre une durée de vie de 12 mois à compter de sa date de production.

Pour de plus amples informations, n'hésitez pas à communiquer avec votre représentant technique.

Toujours tester le produit sur vos applications avant utilisation à grande échelle.
Se référer à la fiche signalétique avant utilisation.
Usage industriel seulement.

IMPORTANT

Les renseignements et les recommandations contenus aux présentes sont issus de nos travaux de recherches et d'informations provenant d'autres sources fiables. Ces données ne s'appliquent qu'à nos produits et non lorsque ceux-ci sont utilisés avec d'autres produits. Nous croyons à la fiabilité de nos renseignements. Toutefois, aucune garantie n'est offerte en ce sens. La responsabilité incombe à l'acheteur de vérifier ces données selon ses propres conditions d'opération afin de s'assurer que celles-ci sont conformes à l'usage auquel le produit est destiné, ceci avant même de l'utiliser.

ADSEAL Structural Série 4940 Scellant adhésif structural à vulcanisation neutre

Description

ADSEAL STRUCTURAL SÉRIE 4940 est un scellant/adhésif à un composant qui vulcanise en un silicone de caoutchouc durable et élastique au contact de l'humidité ambiante. Grâce à ses caractéristiques rhéologiques et de non-coulure, il peut être appliqué au-dessus de la tête, sur les joints et les surfaces des murs et des parois verticales et horizontales.

ADSEAL STRUCTURAL SÉRIE 4940 peut être utilisé dans des applications diverses d'adhésif et de scellant incluant la fabrication de murs rideaux, la fabrication de panneaux architecturaux, le vitrage structural, le vitrage commercial et les joints "formés sur place".

ADSEAL STRUCTURAL SÉRIE 4940 adhère au verre, à la plupart des types de bois, aux métaux propres, aux résines de silicone, à la céramique, au caoutchouc de silicone vulcanisé, aux fibres synthétiques et naturelles et à plusieurs surfaces peintes ou de plastiques. De plus, ADSEAL STRUCTURAL SÉRIE 4940 adhère bien sur les matériaux alcalins tels que la maçonnerie.

ADSEAL STRUCTURAL SÉRIE 4940 NE PEUT ÊTRE PEINT.

ADSEAL STRUCTURAL SÉRIE 4940 offre une polymérisation inodore et non corrosive.

Grâce à son système d'oxime à vulcanisation neutre, il peut être utilisé pour les applications générales de scellage et d'isolation électrique. Il ne dégage aucune odeur désagréable durant la vulcanisation et il n'oxydera pas le métal (la décoloration des métaux à base de cuivre peut se produire lorsque scellés hermétiquement). De plus, ADSEAL STRUCTURAL SÉRIE 4940 adhère bien sur les matériaux alcalins tels que la maçonnerie.

À cause de son système de vulcanisation au contact de l'humidité, la profondeur du bourrelet ne doit pas excéder 13 mm (1/2") sinon le scellant ne pourra vulcaniser complètement. Pour les applications dont la profondeur du bourrelet doit excéder 13 mm, nous recommandons un silicone à deux composants.

Spécifications

ADSEAL STRUCTURAL SÉRIE 4940 rencontre les normes CAN/ONGC 19.13-M87 et ASTM C920, type S, grade NS, classe 50.

ADSEAL STRUCTURAL SÉRIE 4940 passe avec succès la capacité de résistance au vent C5 selon la méthode standard ASTM E330

ADSEAL STRUCTURAL SÉRIE 4940 rencontre les exigences du "U.S. Green Building Council® LEED®-NC Green Building Rating System for New Construction & Major Renovations Version 2.2, EQ Credit 4.1 (Indoor Environmental Quality – Low Emitting Materials: Adhesives & Sealants)".

Applications

- Fabrication de murs rideaux et de vitrage structurel
- Panneaux architecturaux
- Adhésif pour panneaux de remorques et de boites de camion.
- Collage des verres scellés
- Panneaux solaires

ADSEAL Structural Série 4940 (suite)

Propriétés physiques

Lorsque non-vulcanisé	
Couleur	Noir (4943) Blanc (4942) Aluminium anodise (4948)
Viscosité	Pâte thixotropique
Densité relative @ 20°C	1.34
Valeur COV	50g/L
Taux d'extrusion (6.73mm, 50 psi, 24°C)	200 ±100
Mécanique	
Tests selon les normes ASTM après exposition à 23°C et 50% d'humidité relative	
Sec au toucher (ASTM C-679)	5-10 minutes
Temps de vulcanisation à 25°C, 50% HR	7 à 14 jours
Adhésion complète	14 à 21 jours
Écoulement, affaissement ou pli (ASTM C-639) - 4 heures à 3°C (37°F) - 4 heures à 50°C (120°F)	 0 % 0 %
Dureté (ASTM D-2240, shore A)	37-43
Mouvement cyclique (ASTM C-719)	±50 %
Force de pelage (ASTM C794)	34 lb/in
Force de traction (ASTM C-1135) - À 25% d'élongation - À 50% d'élongation - Tension de rupture - Élongation à la rupture	 88 lb/in² 105 lb/in² 168 psi 200 %
Test de vieillissement (ASTM G-53) suivi de force de traction (ASTM C-1135) - À 25% d'élongation - À 50% d'élongation - Tension de rupture - Élongation à la rupture	 70 lb/in² 80 lb/in² 91 psi 159 %
Pouvoir tachant (ASTM C-1248) (granite, marbre, calcaire, brique et béton)	Aucune salissure observée
Résistance à la température	>200°C (>392°F)

Mode d'emploi

ADSEAL STRUCTURAL SÉRIE 4940 devra être appliqué dans une opération continue.

Le scellant devra être pressé légèrement sur la surface à l'aide d'un outil à façonner.

Le façonnage doit se faire immédiatement après l'application et avant qu'il se forme une peau. Utiliser une solution d'eau savonneuse à 5% pour le façonnage.

ADSEAL STRUCTURAL SÉRIE 4940 peut être appliqué à une température aussi basse que -29°C, en tenant compte que les surfaces soient propres, sans poussière ou givre.

ADSEAL Structural Série 4940 (suite)

Mode d'emploi

Préparation de surface

ADSEAL STRUCTURAL SÉRIE 4940 est un scellant adhésif qui adhère à plusieurs surfaces propres sans l'utilisation d'un apprêt. Un test d'évaluation devra se faire pour déterminer la force de collage pour chaque application. Pour des substrats plus difficiles, l'utilisation d'un apprêt est recommandée. Consulter votre représentant pour plus d'information.

Toutes les surfaces doivent être nettoyées avec un solvant tel que de l'IPA 99.9% ADSOLV 6003 ou du toluène ADSOLV 6002 pour enlever toute trace d'huile, saleté, eau, graisse ou tout autre contaminant. Ces surfaces doivent être séchées par la suite avant d'appliquer l'adhésif ou scellant.

Conditionnement

ADSEAL STRUCTURAL SÉRIE 4940 est disponible en saucisse de 600mL, cartouches de 304mL, chaudière ou baril.

L'application des saucisses et des cartouches peut se faire à l'aide d'un applicateur manuel ou pneumatique. Ne pas dépasser les 45 psi avec un applicateur pneumatique pour cartouche.

Pour les applications en chaudière ou baril, veuillez prendre contact avec votre représentant pour de plus amples renseignements.

Application et séchage

La consistance de l'adhésif ADSEAL STRUCTURAL SÉRIE 4940 rend la manipulation plus facile.

Le processus de vulcanisation commence avec la formation de peau jusqu'à travers toute l'épaisseur appliquée.

À 3mm (1/8"), le scellant sèchera complètement après 24 heures à 25°C (77°F) et 50% RH.

ADSEAL STRUCTURAL SÉRIE 4940 peut être appliqué à une température aussi basse que -29°C, en tenant compte que les surfaces soient propres, sans poussière, givre ou tout autre contaminant.

Précautions

Le produit non-vulcanisé peut irriter les yeux. Lors d'un contact avec les yeux, les rincer immédiatement à l'eau abondante pendant au moins 15 minutes. Si l'irritation persiste, consulter un médecin.

Ne pas manipuler les lentilles cornéennes tant et aussi longtemps qu'il existe des risques de résidus de ce produit sur les doigts. Le scellant peut se transférer sur les lentilles et ainsi causer une irritation grave.

Durée de vie et stockage

Stocké dans son emballage d'origine non ouvert dans un endroit sec à une température inférieure à 25°C (77°F), ADSEAL STRUCTURAL SÉRIE 4940 offre une durée de vie de 12 mois à compter de sa date de production.

Pour de plus amples informations, n'hésitez pas à communiquer avec votre représentant technique.

Toujours tester le produit sur vos applications avant utilisation à grande échelle.
Se référer à la fiche signalétique avant utilisation.
Usage industriel seulement.

IMPORTANT

Les renseignements et les recommandations contenus aux présentes sont issus de nos travaux de recherches et d'informations provenant d'autres sources fiables. Ces données ne s'appliquent qu'à nos produits et non lorsque ceux-ci sont utilisés avec d'autres produits. Nous croyons à la fiabilité de nos renseignements. Toutefois, aucune garantie n'est offerte en ce sens. La responsabilité incombe à l'acheteur de vérifier ces données selon ses propres conditions d'opération afin de s'assurer que celles-ci sont conformes à l'usage auquel le produit est destiné, ceci avant même de l'utiliser.

ADSIL Série 4800 Scellant silicone pour usage général

Description

ADSIL SÉRIE 4800 est un scellant adhésif silicone à un composant et d'application générale qui durcit en un caoutchouc solide, flexible et durable lorsqu'il est exposé à l'air. ADSIL SÉRIE 4800 offre une excellente résistance à l'humidité, aux vibrations, à l'ozone, aux intempéries et aux températures extrêmes.

ADSIL SÉRIE 4800 est spécifiquement conçu pour le collage et le scellage d'une variété de matériaux tels que le verre, l'aluminium, le miroir, ainsi que certains autres alliages métalliques peints. Pour le collage et le scellage des plastiques, nous recommandons ADSEAL SÉRIE 4550.

ADSIL SÉRIE 4800 n'est pas recommandé pour le scellage de la maçonnerie, de la brique et de certains plastiques tels que le polycarbonate et le polypropylène. Il n'est pas recommandé pour les aquariums, l'acier galvanisé, le laiton et le zinc. Consulter votre représentant pour plus d'information.

ADSIL 4800 NE PEUT ÊTRE PEINT.

À cause de son système de vulcanisation au contact de l'humidité, la profondeur du bourrelet ne doit pas excéder 13 mm (1/2"). Pour des applications dont la profondeur du bourrelet doit excéder 13 mm (1/2"), nous vous recommandons un silicone à deux composantes.

Spécifications

ADSIL SÉRIE 4800 rencontre les normes pour les spécifications suivantes:

- Réglementation FDA no. 21 CFR 177.2600 lorsqu'il est complètement vulcanisé et nettoyé.
- ACIA
- CGSB CAN-19.13-M87.
- Rencontre la norme ASTM C920-11.
- Spécifications fédérales US TT-S-1543A et TT-S00230C type 2.

Propriétés physiques

Lorsque non vulcanisé	
Couleur	Translucide, blanc, noir, aluminium (autres couleurs disponibles sur demande)
Viscosité	Pâte
Températures d'utilisation	-37°C à 60°C
Sec au toucher	15 à 20 minutes
Taux d'extrusion du silicone avec un diamètre de 4,6mm et une pression de 50 psi	
Min (grammes/min.)	100
Max (grammes/min.)	400
Mécaniques	
Duromètre (ASTM D2240, Shore A)	15
Force de tension, psi (ASTM D412)	111
Élongation, % (ASTM D412)	408
Force de traction à 100% élongation, psi (ASTM D412)	43
Résistance du déchirement lb/po, (ASTM D624, DIE C)	24
Densité relative	1.04
Température d'opération	-58°C à + 204°C
Maximum intermittent	+ 250°C
COV	48g/L (translucide) 37.38g/L (couleurs)

ADSIL Série 4800 (suite)

Applications

- Scellage de chambre froide
- Joint d'étanchéité
- Scellage des boîtes de camions et de remorques
- Fabrication de portes et fenêtres d'aluminium
- Scellage des appareils ménagers
- Scellage de cabine marine
- Collage d'enseigne
- Collage de miroir

Un joint de 3/16" de ADSIL SÉRIE 4800 couvre une distance linéaire de 50 pieds par tubes de 304mL.

Mode d'emploi

ADSIL SÉRIE 4800 devra être appliqué dans une opération continue. Le scellant devra être pressé légèrement sur la surface à l'aide d'un outil à façonner. Le façonnage doit se faire immédiatement après l'application et avant qu'il se forme une peau. Utiliser une solution d'eau savonneuse à 5% pour le façonnage. ADSIL SÉRIE 4800 peut être appliqué à une température aussi basse que -37°C, en tenant compte que les surfaces soient propres, sans poussière ou givre.

Préparation de surface

ADSIL SÉRIE 4800 est un scellant adhésif qui adhère à plusieurs surfaces propres sans l'utilisation d'un apprêt. Un test d'évaluation devra se faire pour déterminer la force de collage pour chaque application. Pour des substrats plus difficiles, l'utilisation de l'apprêt ADFAST est recommandée. Consulter votre représentant pour plus d'information.

Toutes les surfaces doivent être nettoyées avec du solvant tel que de l'IPA 99.9% ADSOLV 6003 ou du toluène ADSOLV 6002 pour enlever toute trace d'huile, saleté, eau, graisse ou tout autre contaminant. Ces surfaces doivent être séchées par la suite avant d'appliquer l'adhésif ou le scellant.

Conditionnement

ADSIL SÉRIE 4800 est disponible en saucisse de 400mL, 600mL, cartouches de 304mL, chaudière ou baril.

L'application des saucisses et des cartouches peut se faire à l'aide d'un applicateur manuel ou pneumatique. Ne pas dépasser 45 psi avec un applicateur pneumatique pour cartouche.

Pour les applications en chaudière ou baril, veuillez prendre contact avec votre représentant pour de plus amples renseignements.

Application et séchage

La consistance de l'adhésif ADSIL SÉRIE 4800 rend la manipulation plus facile.

Le processus de vulcanisation commence avec la formation de peau jusqu'à travers toute l'épaisseur appliquée.

À 3mm (1/8"), le scellant sèchera complètement après 24 heures à 25°C (77°F) et 50% RH.

ADSIL SÉRIE 4800 peut être appliqué à une température aussi basse que -37°C, en tenant compte que les surfaces soient propres, sans poussière, givre ou tout autre contaminant.

ADSIL Série 4800 (suite)

Précautions

ADSIL SÉRIE 4800 émet des vapeurs d'acide acétique durant le processus de vulcanisation.

Évitez tout contact avec les yeux et la peau. Au contact, le scellant peut causer des irritations.

Des lunettes protectrices et des gants devront être utilisés par mesure de protection.

En cas de contact, aspergez les yeux avec de l'eau et consultez un médecin.

Si le scellant vient en contact avec la peau, enlevez-le à l'aide d'un chiffon.

Gardez hors de la portée des enfants.

Durée de vie et stockage

Stocké dans son emballage d'origine non ouvert dans un endroit sec à une température inférieure à 25°C (77°F), ADSIL SÉRIE 4800 offre une durée de vie de 12 mois à compter de sa date de production.

Pour de plus amples informations, n'hésitez pas à communiquer avec votre représentant technique.

Toujours tester le produit sur vos applications avant utilisation à grande échelle.
Se référer à la fiche signalétique avant utilisation.
Usage industriel seulement.

IMPORTANT

Les renseignements et les recommandations contenus aux présentes sont issus de nos travaux de recherches et d'informations provenant d'autres sources fiables. Ces données ne s'appliquent qu'à nos produits et non lorsque ceux-ci sont utilisés avec d'autres produits. Nous croyons à la fiabilité de nos renseignements. Toutefois, aucune garantie n'est offerte en ce sens. La responsabilité incombe à l'acheteur de vérifier ces données selon ses propres conditions d'opération afin de s'assurer que celles-ci sont conformes à l'usage auquel le produit est destiné, ceci avant même de l'utiliser.

X-TRASIL Série 4710 Scellant adhésif antifongique

Description

X-TRASIL SÉRIE 4710 est un scellant de silicone/caoutchouc à une composante prêt-à-utiliser.

Il résiste à la moisissure même lorsqu'il est soumis à des températures élevées et humides. La surface de ce scellant ne favorise pas la formation de la moisissure. Il est idéal pour les applications autour du bain, des boîtiers de douche, des ornements muraux, des lavabos, des ornements de la salle de bain et de la cuisine, et peut aussi être utilisé pour coller ou pour sceller les tuiles de céramique ou comme agent de coussinement. Il s'applique aussi bien à l'intérieur qu'à l'extérieur.

X-TRASIL SÉRIE 4710 est un silicone durable qui possède une grand pouvoir d'élasticité et une excellente résistance aux intempéries. Il forme des joints à l'épreuve de l'eau sur le verre, la céramique, l'acier peint, l'aluminium et plusieurs plastiques. Peut être utilisé sur le lieu du travail ou dans l'atelier.

X-TRASIL SÉRIE 4710 n'est pas recommandé pour les applications qui impliquent une force physique anormale ou lorsqu'il est exposé à l'abrasion ou sur des joints horizontaux. Ce scellant n'est pas recommandé aux endroits sujets à une immersion continuelle dans l'eau.

X-TRASIL 4710 ne peut être appliqué sur/dans:

- Le béton, le marbre, le calcaire, le plomb et les surfaces recouvertes de plomb.
- Les matériaux de construction qui dégagent des huiles ou des solvants tels que le bois traité, certains joints ou rubans de caoutchouc vulcanisés, du vieux scellant et de vieux composés à calfeutrage (le vieux scellant doit être enlevé au préalable).
- Les endroits confinés, car ce scellant requiert l'humidité atmosphérique pour vulcaniser.
- Les aquariums, car un lessivage de fongicide se produira.
- Les surfaces recouvertes d'un enduit protecteur telles que les miroirs sans l'approbation au préalable du manufacturier.
- Ne pas appliquer à des endroits où il peut y avoir contact avec la nourriture.

X-TRASIL SÉRIE 4710 NE PEUT ÊTRE PEINT.

À cause de son système de vulcanisation au contact de l'humidité, la profondeur du bourrelet ne doit pas excéder 13 mm (1/2"). Pour des applications dont la profondeur du bourrelet doit excéder 13 mm (1/2"), nous vous recommandons un silicone à deux composantes.

X-TRASIL SÉRIE 4710 rencontre les normes CAN/ONGC 19.13-M87.

Applications

- Salle de bain
- Baignoires, lavabo et douches,
- Céramiques

POUR LES BAIGNOIRES, LAVABO ET DOUCHES EN PLASTIQUE UTILISER L'APPRÊT ADFAST MK60095.

X-TRASIL Série 4710 (suite)

Propriétés physiques

Lorsque non vulcanisé	
Couleur	Translucide, blanc (autres couleurs disponibles sur demande)
Viscosité	Pâte
Températures d'utilisation	-37°C à 60°C
Sec au toucher	12 à 20 minutes
Taux d'extrusion du silicone avec un diamètre de 4,6mm et une pression de 50 psi	
Min (grammes/min.)	100
Max (grammes/min.)	400
Mécaniques	
Duromètre (ASTM D2240, Shore A)	15-25
Force de tension, psi (ASTM D412)	350
Élongation, % (ASTM D412)	300
Résistance au pelage, psi	20 (sur les tuiles de céramique)
Mouvement cyclique	± 50%
Température d'opération	-58°C à + 204°C
Densité relative	1.04
Vulcanisation complète	24 heures pour cordon 1/8"
COV pour le translucide	50 g/L
COV pour les couleurs	49.35 g/L

Mode d'emploi

X-TRASIL SÉRIE 4710 devra être appliqué dans une opération continue. Le scellant devra être pressé légèrement sur la surface à l'aide d'un outil à façonner. Le façonnage doit se faire immédiatement après l'application et avant qu'il se forme une peau. Utiliser une solution d'eau savonneuse à 5% pour le façonnage. X-TRASIL SÉRIE 4710 peut être appliqué à une température aussi basse que -37°C, en tenant compte que les surfaces soient propres, sans poussière ou givre.

Préparation de surface

X-TRASIL SÉRIE 4710 est un scellant adhésif qui adhère à plusieurs surfaces propres sans l'utilisation d'un apprêt. Un test d'évaluation devra se faire pour déterminer la force de collage pour chaque application. Pour des substrats plus difficiles, l'utilisation de l'apprêt ADFAST est recommandée. Consulter votre représentant pour plus d'information.

Toutes les surfaces doivent être nettoyées avec du solvant tel que de l'IPA 99.9% ADSOLV 6003 ou du toluène ADSOLV 6002 pour enlever toute trace d'huile, saleté, eau, graisse ou tout autre contaminant. Ces surfaces doivent être séchées par la suite avant d'appliquer l'adhésif ou le scellant.

Conditionnement

X-TRASIL SÉRIE 4710 est disponible en cartouches de 304mL, chaudière ou baril.

L'application des cartouches peut se faire à l'aide d'un applicateur manuel ou pneumatique. Ne pas dépasser 45 psi avec un applicateur pneumatique pour cartouche.

Pour les applications en chaudière ou baril, veuillez prendre contact avec votre représentant pour de plus amples renseignements.

X-TRASIL Série 4710 (suite)

Application et séchage

La consistance de l'adhésif X-TRASIL SÉRIE 4710 rend la manipulation plus facile.

Le processus de vulcanisation commence avec la formation de peau jusqu'à travers toute l'épaisseur appliquée.

À 3mm (1/8''), le scellant sèchera complètement après 24 heures à 25°C (77°F) et 50% RH.

X-TRASIL SÉRIE 4710 peut être appliqué à une température aussi basse que -37°C, en tenant compte que les surfaces soient propres, sans poussière, givre ou tout autre contaminant.

Précautions

La série X-TRASIL SÉRIE 4710 émet des vapeurs d'acide acétique durant le processus de vulcanisation. Évitez tout contact avec les yeux et la peau. Au contact, le scellant peut causer des irritations. Des lunettes protectrices et des gants devront être utilisés par mesure de protection.

En cas de contact, aspergez les yeux avec de l'eau et consultez un médecin. Si le scellant vient en contact avec la peau, enlevez-le à l'aide d'un chiffon. Ces produits sont vendus pour usage industriel seulement. Gardez hors de la portée des enfants.

Durée de vie et stockage

Stocké dans son emballage d'origine non ouvert dans un endroit sec à une température inférieure à 25°C (77°F), X-TRASIL SÉRIE 4710 offre une durée de vie de 12 mois à compter de sa date de production.

Pour de plus amples informations, n'hésitez pas à communiquer avec votre représentant technique.

Toujours tester le produit sur vos applications avant utilisation à grande échelle.
Se référer à la fiche signalétique avant utilisation.
Usage industriel seulement.

IMPORTANT

Les renseignements et les recommandations contenus aux présentes sont issus de nos travaux de recherches et d'informations provenant d'autres sources fiables. Ces données ne s'appliquent qu'à nos produits et non lorsque ceux-ci sont utilisés avec d'autres produits. Nous croyons à la fiabilité de nos renseignements. Toutefois, aucune garantie n'est offerte en ce sens. La responsabilité incombe à l'acheteur de vérifier ces données selon ses propres conditions d'opération afin de s'assurer que celles-ci sont conformes à l'usage auquel le produit est destiné, ceci avant même de l'utiliser.

ADCRYL Série 1090 Calfeutrant au latex acrylique

Description

ADCRYL SÉRIE 1090 est un excellent calfeutrant au latex tout-usage pour les applications intérieures. Il est surtout utilisé pour les cadres de portes, de fenêtres et pour toutes fissures ou joints à expansion modérée. Il peut être utilisé avec les matériaux de construction les plus courants, notamment le bois peint et non-peint, le métal, la céramique, le béton, la brique, le verre, le stuc et le marbre.

ADCRYL SÉRIE 1090 convient à une gamme d'applications à l'intérieur.

ADCRYL SÉRIE 1090 est prêt à utiliser tel quel, aucun mélange requis.

ADCRYL SÉRIE 1090 résiste à l'affaissement. Il ne tache pas et se nettoie très facilement avec de l'eau.

Disponible en clair et en blanc.

ADCRYL SÉRIE 1090 rencontre la norme CAN/ONGC 19-GP-17M.

Propriétés physiques

Densité relative	1.00 g/cc
Solides	60%
Dureté (Shore A)	20
Résistance aux UV et à l'ozone	Bonne
Peut être peint	Oui
pH	8.0-9.0
Puissance de pelage	excellente
Durée de vie	12 mois suivant la date de fabrication

Applications

- Entre la charpente et les murs.
- Autour des cadres de fenêtres et de portes.
- Joint d'étanchéité entre les plinthes ou les boiseries, les murs, les canalisations et les tuyaux.

Mode d'emploi

S'assurer que la surface est propre, exempte de poussière, de savon, de graisse, d'écailles de peinture, d'ancien scellant et d'humidité. Couper la buse à la grosseur du bourrelet désirée. Placer dans un pistolet à calfeutrer standard.

Durée de manipulation: 60 minutes. Laisser sécher pendant 2 heures avant de peindre.

Enlever le surplus avec un linge humide. Lorsque sec, le surplus de scellant doit être coupé ou gratté. Nettoyer les mains et les outils avec de l'eau savonneuse.

ADCRYL Série 1090 (suite)

Précautions à prendre

Le contact avec ce produit avant la vulcanisation provoque l'irritation des yeux et de la peau.

En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement à l'eau abondante pendant au moins 15 minutes. Si l'irritation persiste, consulter un médecin.

Bien se laver les mains après usage et avant de manipuler les lentilles cornéennes.

Utiliser dans un endroit bien aéré.

Garder hors de la portée des enfants.

Ne pas utiliser sur des surfaces en contact avec les aliments, ni pour les aquariums, les tuyaux de poêle ou foyers. Protéger contre le gel.

Durée de vie et stockage

Stocké dans son emballage d'origine non ouvert dans un endroit sec à une température inférieure à 25°C (77°F), ADCRYL SÉRIE 1090 offre une durée de vie de 12 mois à compter de sa date de production.

Pour de plus amples informations, n'hésitez pas à communiquer avec votre représentant technique.

Toujours tester le produit sur vos applications avant utilisation à grande échelle.
Se référer à la fiche signalétique avant utilisation.
Usage industriel seulement.

IMPORTANT

Les renseignements et les recommandations contenus aux présentes sont issus de nos travaux de recherches et d'informations provenant d'autres sources fiables. Ces données ne s'appliquent qu'à nos produits et non lorsque ceux-ci sont utilisés avec d'autres produits. Nous croyons à la fiabilité de nos renseignements. Toutefois, aucune garantie n'est offerte en ce sens. La responsabilité incombe à l'acheteur de vérifier ces données selon ses propres conditions d'opération afin de s'assurer que celles-ci sont conformes à l'usage auquel le produit est destiné, ceci avant même de l'utiliser.

ADCRYL 1070 Calfeutrant au latex acrylique

Description

ADCRYL 1070 est un calfeutrant au latex pour cadres de portes, de fenêtres et pour applications générales pour toutes fissures ou joints à expansion modérée. Il peut être utilisé avec les matériaux de construction les plus courants, notamment le bois peint et non-peint, le métal, la céramique, le béton, la brique, le verre, le stuc, et le marbre. Le scellant ADCRYL 1070 convient à une gamme d'applications à l'intérieur, à la plupart des applications résidentielles à l'extérieur et à certaines applications commerciales. ADCRYL 1070 est prêt à utiliser tel quel, aucun mélange requis. Il forme une peau en moins de 30 minutes et peut être peint seulement deux heures après l'application. ADCRYL 1070 résiste à l'affaissement. Il ne tache pas et se nettoie très facilement avec de l'eau.

Applications

Extérieur :

- Autour des chatières.
- Gouttières, coudes de descente.
- Garnitures, parements et joints en coin.
- Cadres de fenêtres et de portes.

Intérieur :

- Entre la charpente et les murs.
- Autour des cadres de fenêtres et de portes.
- Joint d'étanchéité entre les plinthes ou les boiseries, les murs, les canalisations et les tuyaux.

Propriétés physiques

Densité relative	1.57 grs/cc
Solides	80-82 %
Dureté (Shore A)	65
Résistance aux UVs et à l'ozone	Bonne
Pelliculation	30 mins
Peinturable	Après 2 heures
pH	8.0 - 9.0
Puissance de pelage (sur verre)	Excellente
Élongation	± 12.5 %
Résistance à la tension	2.22 kN/m
Durée de conservation	12 mois suivant la date de fabrication

Mode d'utilisation

S'assurer que la surface est propre, exempte de poussière, de savon, de graisse, d'écailles de peinture, d'ancien scellant et d'humidité. Couper la buse à la grosseur du bourrelet désirée. Placer dans un pistolet à calfeutrer standard.

Durée de manipulation : 30 minutes. Laisser sécher 2 heures avant de peindre.

Enlever le surplus avec un linge humide. Lorsque sec, le surplus de scellant doit être coupé ou gratté. Nettoyer les mains et les outils avec de l'eau savonneuse.

Ne pas appliquer s'il y a risque de pluie ou de gel. Reboucher la cartouche et la ranger dans un endroit sec et frais, à une température inférieure à 27,6°C (80°F) et supérieure à 0°C (32°F).

ADCRYL 1070 (suite)

Précautions à prendre

Le contact avec ce produit avant la vulcanisation provoque l'irritation des yeux et de la peau. En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement à l'eau abondante pendant au moins 15 minutes. Si l'irritation persiste, consulter un médecin. Bien se laver les mains après usage et avant de manipuler des lentilles cornéennes. Utiliser dans un endroit bien aéré. Garder hors de la portée des enfants.

Ne pas utiliser sur des surfaces en contact avec les aliments, ni pour les aquariums, les tuyaux de poêle ou foyers. Protéger contre le gel.

Pour de plus amples informations, n'hésitez pas à communiquer avec votre représentant technique.

IMPORTANT

Les renseignements et les recommandations contenus aux présentes sont issus de nos travaux de recherches et d'informations provenant d'autres sources fiables. Ces données ne s'appliquent qu'à nos produits et non lorsque ceux-ci sont utilisés avec d'autres produits. Nous croyons à la fiabilité de nos renseignements. Toutefois, aucune garantie n'est offerte en ce sens. La responsabilité incombe à l'acheteur de vérifier ces données selon ses propres conditions d'opération afin de s'assurer que celles-ci sont conformes à l'usage auquel le produit est destiné, ceci avant même de l'utiliser.

LEED ®

Contexte sur LEED ®

Suite à la formation du Conseil américain du bâtiment durable/U.S.Green Building Council (USGBC) en 1993, les membres de l'organisation ont réalisé que l'industrie du bâtiment avait besoin d'un système pour définir et mesurer les "bâtiments verts". USGBC a commencé les recherches existantes de construction écologique et les systèmes de notation métriques. Moins d'un an après la formation, les membres ont agi sur les résultats initiaux en créant un comité pour se concentrer uniquement sur ce sujet. La composition du comité a été diversifiée: elle comprenait des architectes, agents immobiliers, propriétaires d'un bâtiment, un avocat, un écologiste, et des représentants de l'industrie. Le mariage de ces personnes et professions a ajouté une richesse et une profondeur à la fois au processus et au produit final.

Le premier programme pilote LEED, aussi appelé LEED version 1.0, a été lancé lors du Sommet de membre du USGBC en août 1998. Après des modifications importantes, LEED Green Building Rating System version 2.0 a été publié en Mars 2000, suivi de la LEED version 2.1 en 2002 et la version LEED 2.2 en 2005. Comme LEED a évolué et mûri, le programme a entrepris de nouvelles initiatives. En plus d'un système d'évaluation spécifiquement consacré à la construction, des questions opérationnelles et de maintenance (LEED pour les bâtiments existants: exploitation et entretien) sont bien couvertes dans le programme. LEED traite les différents projets et processus de livraison qui existent dans la conception du bâtiment américain et le marché de la construction, à travers des systèmes d'évaluation des typologies particulières de construction, de secteurs et selon l'étendue des projets. Les voici : LEED pour Core & Shell, LEED pour les nouvelles constructions, LEED pour les écoles, LEED pour l'aménagement des quartiers, LEED pour les magasins, LEED pour le secteur de la santé, LEED pour le secteur résidentiel, et LEED pour les intérieurs commerciaux. Les équipes de projet interagissent avec le Green Building Certification Institute (GBCI) pour l'enregistrement des projets et des certifications. GBCI a été créé en 2008 comme une entité incorporée séparée, avec le soutien du Conseil américain du bâtiment durable. GBCI administre les programmes d'accréditation et de certification liés à la pratique de la construction écologique. Ces programmes de soutien à l'application de stratégies éprouvées pour augmenter et mesurer la performance des bâtiments et des collectivités telles que définies par les systèmes de l'industrie tels que LEED. Le domaine du bâtiment vert croît et change quotidiennement. Les nouvelles technologies et les produits sont introduits sur le marché, et des conceptions et des pratiques novatrices font preuve d'efficacité. Les systèmes d'évaluation LEED et les guides de référence évoluent également. Les équipes de projet doivent se conformer à la version la plus récente du système d'évaluation au moment de leur inscription. USGBC mettra en évidence les nouveaux développements sur son site Internet sur une base continuelle à www.usgbc.org.

Caractéristiques de LEED ®

Les systèmes de programme LEED Green Building Rating sont volontaires, fondés sur le consensus, et axés sur le marché. Basés sur la technologie existante et éprouvée, ils évaluent la performance environnementale dans une perspective de bâtiment tout entier au cours du cycle de vie d'un bâtiment, fournissant une norme définitive pour ce qui constitue un bâtiment écologique dans la conception, la construction et l'exploitation. Les systèmes d'évaluation LEED sont conçus pour l'évaluation des bâtiments commerciaux, institutionnels et résidentiels existants et nouveaux. Elles sont basées sur des principes d'énergie et d'environnement reconnus et trouve un équilibre entre les pratiques établies et les nouveaux concepts. Chaque système d'évaluation est organisée en 5 catégories environnementales: sites viables, efficacité de l'eau, énergie et atmosphère, matériaux et ressources, et qualité environnementales. Une catégorie supplémentaire, innovation en design, adresse l'expertise de construction viable ainsi que la conception des mesures qui ne sont pas couverts dans les 5 catégories de l'environnement.

Des bonis régionaux de cumulation de points sont une autre caractéristique de LEED et reconnaissent l'importance des conditions locales pour déterminer les meilleures pratiques de la conception environnementale et de la construction.

Les pondérations de crédits LEED

Dans LEED 2009, la répartition des points entre les crédits est basée sur les impacts environnementaux potentiels et les avantages humains de chaque crédit à l'égard d'un ensemble de catégories d'impact. Les impacts sont définis comme l'effet environnemental ou humain de la conception, la construction, l'exploitation et l'entretien du bâtiment, tels que les émissions de gaz à effet de serre, l'utilisation de combustibles fossiles, les toxines et les carcinogènes, les polluants de l'air et l'eau, à l'intérieur des conditions environnementales. Une combinaison d'approches, y compris la modélisation énergétique, cycle de vie d'évaluation et d'analyse des transports, est utilisé pour quantifier chaque type d'impact. L'attribution résultant de points parmi les crédits est appelé pondération de crédit. LEED 2009 utilise le "USA TRACI1 Environmental Protection Agency" pour les catégories d'impact sur l'environnement comme base de pondération de chaque crédit. TRACI a été développé pour aider à évaluer l'impact du cycle de vie, l'écologie industrielle, la conception des processus, et la prévention de la pollution. LEED 2009 prend également en considération les pondérations développés par le National Institute of Standards and Technology (NIST) 2; ces catégories d'impact était comparées les unes aux autres et un poids relatif à chacun est attribué. Ensemble, les deux approches fournissent une base solide pour déterminer la valeur du point de chaque crédit dans LEED 2009. Le processus de pondérations de crédit LEED 2009 est basé sur les paramètres suivants et maintiennent la cohérence et la facilité d'utilisation sur les systèmes de notation:

- Tous les crédits LEED ont une valeur minimale de 1 point.
- Tous les crédits LEED sont positifs, des nombres entiers, il n'ya pas de fractions ou de valeurs négatives.
- Tous les crédits LEED reçoivent un seul poids statique dans chaque système d'évaluation, il n'y a pas de tableaux de bord personnalisés basés sur l'emplacement du projet.
- Tous les systèmes d'évaluation LEED ont 100 points de base; les crédits prioritaires Innovation en design (ou opérations) et des crédits régionaux offrent des possibilités de jusqu'à 10 points de bonus.

Compte tenu des critères ci-dessus, le processus de pondération de crédit LEED 2009 implique trois étapes:

1. Un bâtiment de référence est utilisé pour estimer les impacts environnementaux dans 13 catégories associées à un bâtiment typique dans la poursuite de la certification LEED.

2. L'importance relative des impacts de construction dans chaque catégorie est fixé en fonction des valeurs fondées sur les pondérations du NIST

3. Les données qui permettent de quantifier les impacts en s'appuyant sur la santé humaine et l'environnement sont utilisés pour attribuer des points aux crédits individuels.

Chaque crédit est alloué des points de base sur l'importance relative des impacts liés au bâtiment qu'il aborde. Le résultat est une moyenne pondérée qui combine l'impact de la construction et la valeur relative des catégories d'impact. Les crédits les plus important abordent directement les impacts les plus importants et reçoivent le plus de poids, sujet aux paramètres de conception du système décrit ci-dessus. Les poids des crédits réflètent également une décision de programme LEED de reconnaître l'implication du marché dans l'attribution des points. Le résultat est un changement important dans l'attribution de points par rapport aux systèmes précédent d'évaluation LEED.

Globalement, les changements augmentent l'importance relative accordée à la réduction de la consommation d'énergie et les émissions de gaz à effet de serre associées aux systèmes de construction, les transports, l'énergie intrinsèque de l'eau, l'énergie grise des matériaux, et le cas échéant, des déchets solides.

Les détails du processus de pondération varient légèrement entre les systèmes d'évaluation individuels. Par exemple, le programme LEED pour les bâtiments existants, exploitation et entretien comprend les crédits liés à la gestion des déchets solides, mais le programme LEED pour les nouvelles constructions ne s'applique pas. Il en résulte une différence dans la partie de l'empreinte environnementale adressée par chaque système d'évaluation et la répartition relative des points. Le processus de pondération pour chaque système d'évaluation est entièrement documenté dans un classeur pondérations. Le processus de pondération des crédits sera réévalué au cours du temps pour intégrer les changements dans les valeurs attribuées à des impacts de construction et des différents types de construction, basé sur la réalité du marché et l'évolution des connaissances scientifiques liées aux bâtiments. Une explication complète du système de pondération des crédits LEED est disponible sur le site du USGBC, à www.usgbc.org.

Crédits Priorité Régionale

Pour fournir un incitatif à faire face aux problèmes géographiques et environnementaux spécifiques, les conseils régionaux USGBC et leurs chapitres ont identifié 6 crédits par système d'évaluation qui sont d'une importance particulière à des domaines spécifiques. Chaque crédit priorité régionale est d'une valeur additionnelle de 1 point, et un total de 4 points de priorité régionale peuvent être gagnés. Lors de l'enregistrement, le programme LEED en ligne détermine automatiquement les crédits d'un projet prioritaire régional basé sur son code postal. Si le projet a atteint plus de 4 crédits priorité régionale, l'équipe peut choisir le crédit pour lequel ces points seront appliqués. Le site USGBC contient également un base de données interrogeable sur les crédits régionaux prioritaires.

Aperçu et processus

Le système LEED 2009 Green Building Rating pour les nouvelles constructions et rénovations d'importantes est un ensemble de normes de performance pour la certification de la conception et la construction de bâtiments commerciaux ou institutionnels et les immeubles résidentiels de toutes tailles, publiques et privées. Le but est de promouvoir la pratique saine, durable, abordable et écologiquement rationnelle dans la conception et la construction des bâtiments.

Les conditions au préalable et les crédits dans le LEED 2009 pour les nouvelles constructions et rénovations importantes adresse 7 thèmes:

- Aménagement Écologique des Sites / Sustainable Sites (SS)
- Efficacité de l'eau / Water Efficiency (WE)
- Énergie et Atmosphère / Energy and Atmosphere (EA)
- Matériaux et Ressources / Materials and Resources (MR) *Contribution programme LEED ® Contribution du Crédit des Scellants et Adhésifs Adfast*
- Qualité des environnements intérieurs /Indoor Environmental Quality (IEQ) *Contribution programme LEED ® Contribution du Crédit des Scellants et Adhésifs Adfast*
- Innovation en conception / Innovation in Design (ID)
- Priorité Régionale / Régional Priority (PR)

Contribution programme LEED ® Contribution du Crédit des Scellants et Adhésifs Adfast

Trois crédits pour le système d'évaluation LEED ® s'appliquent à nos produits scellants et des adhésifs.

- Crédit 5.1 de l'article MR
- Crédit 4.1 de l'article IEQ
- Crédit 4.2 de l'article IEQ

Pour le crédit 5.1, notre compagnie est située à Montréal, Canada H4S 1G1.

Pour le crédit 4,1 Scellants et Adhésifs Adfast, les valeurs de COV sont en dessous de la limite applicable en COV de 250 g / l (grammes / litre) établi par le South Coast Air Quality Management District (SCAQMD) Règle n ° 1168 et les exigences de la Bay Area Air Quality Management District 9 du règlement (BAAQMD), article 51.

Voici une liste de plusieurs produits Adfast tel que scellants, apprêts, adhésifs, des mousses et leurs valeurs de COV. Veuillez contacter avec votre représentant Adfast pour la valeur en COV pour tout produit non répertorié ci-dessous.

SCELLANTS	C.O.V.	MR 5.1-5.2	IEQ 4.1
Adseal Structural 4940 series	< 50 gr/L		X
Adseal Construction 4580 series	< 25 gr/L		X
Adseal 4550 series	< 49 gr/L		X
Adseal 4550SL series	< 45 gr/L		X
Adseal 4540 series	< 108 gr/L	X-X	X
Adseal 4549SL series	< 91 gr/L	X-X	X
Adseal 4549SSL series	< 93 gr/L	X-X	X
Adseal Structural 4940HV series	< 50 gr/L		X
Adseal 4600 series	< 59 gr/L		X
Adseal 4600SL series	< 52 gr/L		X
Adseal 461-00 series	< 49 gr/L		X
Adthane 1800 series	< 77 gr/L		X
Adbond 1500 series	< 100 gr/L		X
Adbond 1500HV series	< 105 gr/L		X
Adbond 1920 series	< 19 gr/L		X
Flexsil 4300 series	< 139 gr/L	X-X	X
X-Trasil 4706-3 series	< 49 gr/L		X
X-Trasil 4710 series	< 50 gr/L		X
Adsil 4800 series	< 48 gr/L		X
Adbond 3022 series	< 2 gr/L		X
Adbond 3023A series	< 3 gr/L		X
Adbond 3055 series	< 20 gr/L	X-X	X
Adbond 3055LV series	< 2 gr/L	X-X	X
Adbond 3055HV series	< 2 gr/L	X-X	X
Adthane 5635-6K series	<10 gr/L		X
Adthane 5635 series	<10 gr/L		X
Adthane 5645 series	<11 gr/L		X
Butyl 1465	0 gr/L		X
Adcryl 1090	29 gr/L		X
Adseal Fire Stop 4707	72 gr/L		X
Adseal Fire Stop 4709SL	74 gr/L		X
Adseal Fire Stop 1007	35 gr/L		X
Adseal Smoke & Acoustik 1002	35 gr/L		X

Les certifications LEED 2009 pour les nouvelles constructions et rénovations sont accordées selon les critères suivants:

- Certifié 40-49 points
- Argent 50-59 points
- Or 60-79 points
- Platine 80 points et plus

GBCI reconnait les bâtiments qui atteignent un de ces niveaux de notation avec une lettre officielle de certification.